

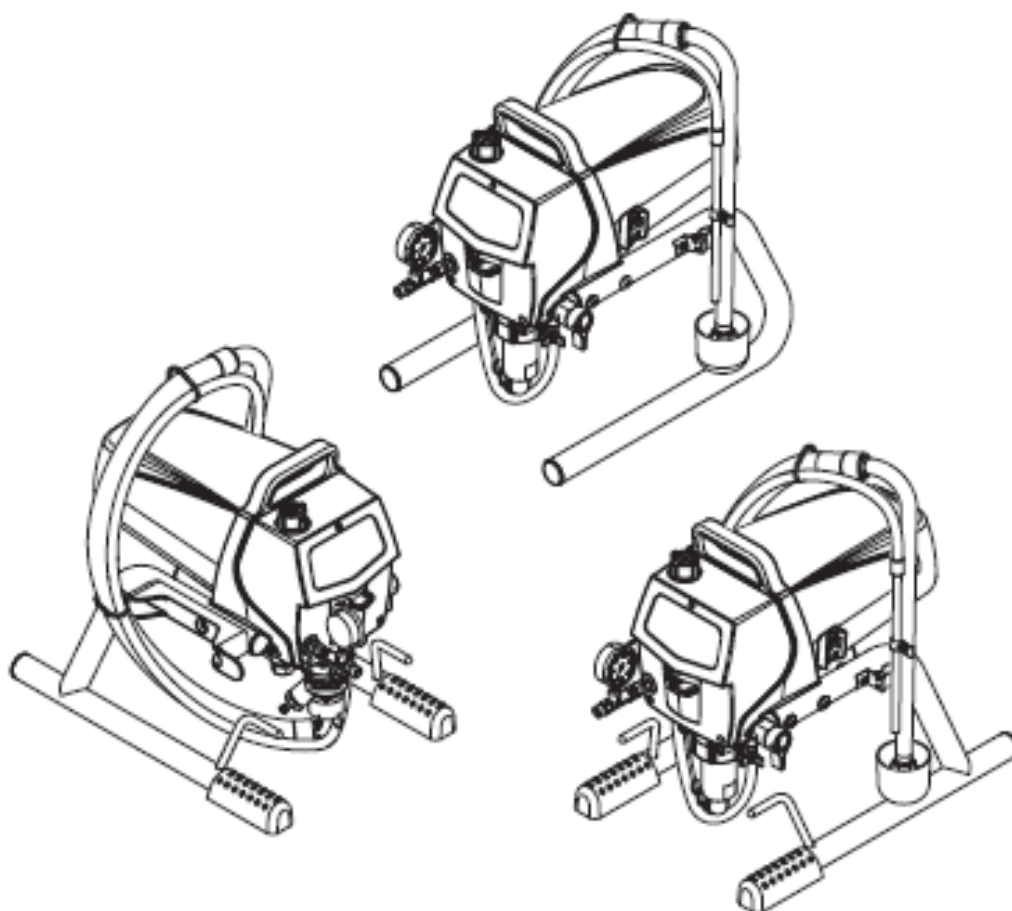


INSTRUKCJA OBSŁUGI

WYSOKOCIŚNIENIOWY AGREGAT

NATRYSKOWY AIRLESS

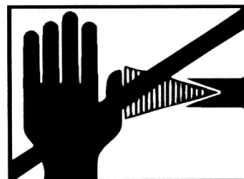
PS 3.20



PUT „WAGNER-SERVICE” Sp.J.
ul. E. Imieli 27, 41-605 Świętochłowice
tel. (032)3463700, fax (032) 241-42-51
serwis (0-32) 3463717

OSTRZEŻENIE

Uwaga: urządzenia typu AIRLESS sprężają materiał natryskowy do bardzo wysokich ciśnień. Niebezpieczeństwo zranienia poprzez iniekcję.

**Niebezpieczeństwo**

Nie wkładać palców, ręki lub innej części ciała w obręb strumienia natryskowego. Nie kierować strumienia natryskowego na siebie, inne osoby lub zwierzęta, gdyż może to spowodować znaczne obrażenia.

Nie używać pistoletu bez ochronnika zabezpieczającego przed przypadkowym włożeniem ręki w pobliże otworu dyszy pistoletu!

W przypadku uszkodzenia skóry strumieniem materiału natryskowego lub rozpuszczalnika natychmiast odwieźć osobę poszkodowaną do lekarza celem udzielenia jej fachowej pomocy medycznej. Poinformować lekarza o rodzaju stosowanego materiału natryskowego lub rozpuszczalnika.

Przed każdym uruchomieniem należy przestrzegać następujących zasad:

1. Sprzęt niesprawny nie może być używany.
2. Zabezpieczyć pistolet dźwignią przed przypadkowym naciśnięciem języka spustowego.
3. Podłączyć skuteczne uziemienie.
4. Sprawdzić dopuszczalne ciśnienie pracy dla węża, pistoletu i innego osprzętu.
5. Sprawdzić wszystkie połączenia na szczelność.

Ściśle przestrzegać wskazówek dotyczących regularnego czyszczenia i konserwacji urządzenia.

Przed rozpoczęciem pracy i przed każdą przerwą w pracy przestrzegać poniższych zasad:

1. Odciążyć z ciśnienia wąż i pistolet.
2. Zabezpieczyć pistolet, przesuwając dźwignię w pozycję uniemożliwiającą naciśnięcie języka spustowego pistoletu.
3. Wyłączyć agregat.

PRZESTRZEGAJ PRZEPISÓW BEZPIECZEŃSTWA!

SPIS TREŚCI

1. Zasady bezpiecznego użytkowania agregatów w systemie natrysku AIRLESS

- 1.1 Wyjaśnienie użytych symboli
- 1.2 Bezpieczeństwo elektryczne
- 1.3 Ładowanie elektrostatyczne

2. Przegląd zastosowania

- 2.1 Obszary zastosowania
- 2.2 Stosowane materiały natryskowe

3. Opis urządzenia

- 3.1 Opis systemu AIRLESS
- 3.2 Funkcje urządzenia
- 3.3 Opis do rys. poglądowego PS 3.20
- 3.4 Rys. poglądowy PS 3.20
- 3.5 Dane techniczne PS 3.20
- 3.6 Transport samochodowy

4. Uruchomienie

- 4.1 Wąż wysokociśnieniowy, pistolet i olej smarujący
- 4.2 Przyłączenie do zasilania
- 4.4 Uruchomienie urządzenia z materiałem natryskowym

5. Technika natrysku

6. Użytkowanie węży wysokociśnieniowych

- 6.1 Wąż wysokociśnieniowy

7. Przerwa w pracy

8. Czyszczenie urządzenia (wyłączenie z pracy)

- 8.1 Czyszczenie urządzenia z zewnątrz
- 8.2 Filtr układu ssącego
- 8.3 Czyszczenie filtra wysokiego ciśnienia
- 8.4 Czyszczenie pistoletu AIRLESS

9. Pomoc przy zakłóceniach

10. Obsługa

10.1 Obsługa ogólna

10.2 Wąż wysokociśnieniowy

11. Naprawa urządzenia

11.1 Zawór odciążający

11.2 Zawór ssący i wylotowy

11.3 Uszczelniacze

11.4 Wymiana silnika

11.5. Wymiana przekładni

11.6 Naprawa regulatora ciśnienia/przetwornika

11.7 Zamiana i ustawienia regulatora ciśnienia

11.8 Wymiana płytki sterującej

11.9 Schemat elektryczny PS 3.20

12. Supplement.

12.1 Wybór dysz

12.2 Obsługa i czyszczenie dysz Airless

12.3 Akcesoria do pistoletu

12.4 Tabela dysz AIRLESS

12.5 Tabela dysz 2Speed Tip

12.6 Koszyk dysz

12.7 System grzewczy TempSpray

Lista części zamiennych PS 3.20

Akcesoria

Grupa główna

Zespół układu ssącego

Zespół napędu I

Zespół napędu II

Zespół bloku farby

Podstawa I

Podstawa II

Wskazówki utylizacji

1. Zasady bezpiecznego użytkowania agregatów w systemie natrysku AIRLESS.

1.1 Wyjaśnienie użytych symboli.

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera informacje, do których musi się stosować użytkownik urządzenia. Szczególnie należy stosować się do wskazówek zawartych w akapitach oznaczonych specjalnymi symbolami.



Ten symbol oznacza potencjalne niebezpieczeństwo mogące doprowadzić do śmierci lub ciężkich urazów ciała. Obok tego symbolu znajdują się szczególnie ważne wskazówki bezpieczeństwa.



Ten symbol oznacza potencjalne niebezpieczeństwo dla użytkownika lub urządzenia. Pod tym symbolem znajdują się ważne wskazówki pozwalające uniknąć niebezpieczeństwa dla obsługi i urządzenia.



Symbol niebezpieczeństwa oznaczający specyficzne niebezpieczeństwo mogące wystąpić przy wykonywaniu zadania. Przestrzegać bezwarunkowo wskazówek bezpieczeństwa.



Wskazówki zawierające ważne informacje, których bezwzględnie należy przestrzegać.



Niebezpieczeństwo; obrażenia spowodowane przez strumień natryskowy. Ciecze będące pod ciśnieniem wytwarzanym przez ten agregat mogą przy nieostrożnym obchodzeniu się spowodować iniekcję do ciała i w konsekwencji doprowadzić do obrażeń mogących się skończyć amputacją części ciała.



Obrażenia poprzez iniekcję cieczy do ciała obsługującego przy nieostrożnym obchodzeniu się z agregatem. W konsekwencji doprowadzić mogą do amputacji części ciała. Koniecznie zasięgnąć porady lekarza.

Maksymalne ciśnienie pracy agregatu na dyszy pistoletu osiąga wartość 214 barów (21,4 MPa)

Wskazówki bezpieczeństwa:



- Nie kierować strumienia natryskowego w kierunku osób.

- 
 - Nie wkładać ręki lub innej części ciała w strumień natryskowy. Nie tamować nieszczelności węża palcami.
 - Nie zakrywać dyszy natryskowej palcem lub ręką. Rękawice ochronne nie są zabezpieczeniem przed iniekcją materiału natryskowego.
- 
 - Przed każdymi pracami obsługowymi przy urządzeniu, wymianie dysz, czyszczeniu zawsze zaryglować pistolet, wyłączyć pompę i odciążyć układ z ciśnienia. Po wyłączeniu silnika agregat dalej jest pod ciśnieniem. Odciążyć układ z ciśnienia przy pomocy zaworu odciążającego.
- 
 - Zawsze przed prowadzeniem prac malarskich założyć do pistoletu dyszę. Stosować osłonę dyszy natryskowej w którą wyposażona jest obsada dyszy.
- Nie używać pistoletu bez sprawnego spustu lub rygła zabezpieczającego.
- Dyszę wyjmować z obsady tylko po odciążeniu układu z ciśnienia roboczego.
- 
 - Nieszczelności węży mogą pojawić się przy ich załamywaniu, zaginaniu, przecięciu lub innym niewłaściwym użyciu. Przez te nieszczelności może dojść do iniekcji farby do ciała obsługującego. Sprawdzać węże przed ich użyciem.
 - Wszystkie stosowane akcesoria i inny osprzęt musi odpowiadać maksymalnemu ciśnieniu pracy urządzenia. W szczególności są to dysze, pistolety, węże materiałowe oraz przedłużki dysz.

Wskazówki dla lekarza: Obrażenia spowodowane przez iniekcje farby są szczególnie



traumatyczne. Należy możliwie jak najszybciej na nie zareagować. Brak reakcji w pierwszym rzędzie prowadzi do zatrucia toksycznymi składnikami materiału.

Toksyczność farb i lakierów odgrywa pierwszorzędną rolę w przypadku ich iniekcji i dostaniu się do krwioobiegu. Sensowna jest konsultacja z chirurgiem ortopedą lub chirurgiem plastycznym.

Niebezpieczeństwo: zagrożenie wybuchem lub pożarem. Materiały malarskie zawierają



rozpuszczalniki, które mogą ulec zapłonowi lub eksplozji. Takie zdarzenia mogą prowadzić do obrażeń ciała lub uszkodzenia urządzenia.

Wskazówki bezpieczeństwa:

- Dzięki dobrej wentylacji miejsca pracy nie dochodzi do gromadzenia się niebezpiecznych oparów i gazów.



- W obszarze pracy urządzenia nie używać otwartego ognia, urządzeń elektrycznych bez zabezpieczeń Ex. Unikać możliwości zaiskrzenia przez załączanie sprzętu do gniazdka. Stosować zabezpieczenia ochronne.

- Agregat myć pod niskim ciśnieniem, przy wyjętej dyszy z pistoletu wykorzystując osobny zbiornik na odpady. Zbiornik na odpady dobrze uziemić w celu uniknięcia przeskoku iskry. Pistolet oprzeć pewnie o brzeg zbiornika i myć tryskając na jego ścianki.
- Tworzywa sztuczne łatwo ulegają naładowaniu elektrostatycznemu. Nie stosować folii do zabezpieczania miejsca pracy. Przy pracy z łatwopalnymi materiałami nie stosować tworzyw sztucznych do wykładania i zabezpieczania posadzek, ścian czy detali.



- Nie palić w miejscu pracy.
- W obrębie miejsca pracy powinny znajdować się sprawne gaśnice.
- Agregat powinien znajdować się w odległości ok. 6 m (20 kroków) od ściany natryskowej, w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. W przypadku



konieczności stosować węże przedłużające. Łatwopalne opary są dużo cięższe od powietrza. Zatem szczególnie dobrze powinny być wentylowane przestrzenie na d i podłogą. Pompa zawiera części mogące wywołać łuk świetlny, który z kolei może być źródłem zapłonu oparów.



- Należy bezwzględnie uziemić wszystkie elementy w obrębie miejsca pracy, szczególnie malowane detale i agregat w celu uniknięcia przeskoku iskry.
- Używać tylko przewodzących lub uziemionych przewodów materiałowych. Pistolet jest uziemiany przez przyłącze węża.
- Gniazdka przyłączeniowe zasilania elektrycznego powinny być wyposażone w system zabezpieczający.
- Kategorycznie uziemić agregat natryskowy. Stosować zielono-żółty przewód o odpowiednim przekroju wykorzystując przyłącza uziemienia zakładowego. W skrajnym wypadku można wykorzystać metalowe części mające kontakt z ziemią.



- Przestrzegać wskazówek bezpieczeństwa od dostawców farb i lakierów. Zapoznać się z kartami technicznymi stosowanych materiałów i ich kartami bezpieczeństwa.
- Nie używać materiałów o temperaturze zapłonu poniżej 21 °C. Punkt zapłonu to temperatura poniżej, której wytwarza się bardzo dużo lotnych substancji mogących być przyczyną zapłonu lub wybuchu.

- Mycie urządzenia powinno odbywać się przy możliwie nisko ustawionym ciśnieniu pracy.



Niebezpieczeństwo: Zagrożenie wybuchem w przypadku użycia niekompatybilnych materiałów. Użycie niekompatybilnych materiałów może doprowadzić do wypadku uszkodzenia ciała lub zniszczenia urządzenia.

Wskazówki bezpieczeństwa:

- Nie używać materiałów zawierających chlor lub chlorowcopochodne.
- Nie używać jako rozpuszczalników wodorozcieńczalnych związków węgla takich jak chlorek metylenu lub 1,1,1-trójkloroetylen. Takie substancje reagują z aluminium tworząc związki wybuchowe. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości związanych z używanym materiałem zasięgnąć opinii jego dostawcy lub producenta.



Niebezpieczeństwo: Ogólnie - można doprowadzić do wypadku uszkodzenia ciała lub zniszczenia urządzenia.

- Przed przystąpieniem do pracy przestudiować związane ze sprawą instrukcje obsługi i wskazówki bezpieczeństwa.
- Przestrzegać krajowych i lokalnych przepisów ochrony przeciwpożarowej i BHP.
- Przy naciskaniu spustu pistoletu kierować go w bezpieczne miejsce. Siła strumienia farby jest szczególnie duża przy usuniętej dyszy i dużym ciśnieniu pracy agregatu. Przy myciu urządzenia z usuniętą z pistoletu dyszą należy ustawić możliwie niskie ciśnienie pracy.
- Używać tylko oryginalnych części zamiennych i akcesoriów. Używanie części nie odpowiadających wymogom technicznym powoduje odpowiedzialność użytkownika za ewentualne wypadki i uszkodzenia. Tak samo dotyczy to przypadków nie przestrzegania zaleceń zawartych w instrukcji obsługi.



- Przed każdym użyciem skontrolować węże farby czy nie mają uszkodzeń powodujących przecieki. Sprawdzać połączenia. W przypadku stwierdzenia uszkodzeń wymieniać węże lub inne części na nowe. Nie naprawiać węży farby. Wymiany części dokonywać na oryginalne lub technicznie im odpowiadające.



- Zwracać uwagę na takie prowadzenie przewodów zasilających, węży farby i powietrza aby zminimalizować niebezpieczeństwo poślizgnięcia, potknięcia lub innego wypadku.
- Dla uniknięcia poślizgnięcia się należy natychmiast czyścić wszelkie ślady farby, rozlania i miejsca nią zabrudzone.



- Zawsze przestrzegać zaleceń dostawcy bezpiecznego obchodzenia się z materiałami malarskimi, farbami i rozpuszczalnikami.



- Tego urządzenia nie należy używać w zakładach w których występuje zagrożenie wybuchowe.



- Przed przystąpieniem do pracy z urządzeniem należy najpierw włożyć wtyczkę do gniazdka (dotyczy tylko urządzeń zasilanych prądem elektrycznym).
- Używać tylko wtyczek i gniazdek z zabezpieczeniem dla uniknięcia przypadkowego wyłączenia lub załączenia urządzenia.



- Używać środków ochrony słuchu. Urządzenie wytwarza hałas o natężeniu 85 dB(A).
- Nie włączać urządzenia bez potrzeby. W pobliżu urządzenia nie powinny przebywać dzieci i osoby postronne nie mające związku z malowaniem.
- Nie przenosić lub pnie przesuwając pracującego urządzenia.
- Nie prowadzić natrysku na zewnątrz przy wietrznej pogodzie.



Niebezpieczeństwo: Niebezpieczne opary – farby, lakiery i rozpuszczalniki i inne materiały przy kontakcie z ciałem człowieka mogą doprowadzić do zagrożenia zdrowia. Z kolei opary mające zwykle przykre zapachy, mogą doprowadzić do omdleń i zatruć.

Wskazówki bezpieczeństwa:



- Przy pracy z materiałami lotnymi (niebezpieczne opary) należy używać masek ochronnych lub innych zabezpieczeń górnych dróg oddechowych. Stosować się do zaleceń dostawców środków ochrony dróg oddechowych.



- Używać okularów ochronnych.



- Używać odzieży ochronnej zgodnej z zaleceniami dostawców materiałów malarskich.

1.2 Bezpieczeństwo elektryczne.



Urządzenia elektryczne muszą być uziemione. Przy napięciu elektrycznym uziemienie redukuje niebezpieczeństwo związane z wyładowaniem elektrycznym przy przepływie prądu o dużym natężeniu. Urządzenie jest wyposażone w przewód zasilający z

wtyczką. Osobno znajduje się przewód uziemiający, a urządzenie ma zacisk do jego przyłączenia. Wtyczka może współpracować tylko z odpowiednio chronionym gniazdkiem zasilającym.



Niebezpieczeństwo: Przy niewłaściwym przyłączeniu do gniazdka zasilającego istnieje ryzyko wyładowania elektrycznego. Przy wymianie lub naprawach przewodu, wtyczki nigdy nie przyłączyć zielono-żółtego przewodu uziemiającego do zacisku fazowego, prądowego.

Żyłą w kolorze zielono-żółtym jest przewodem uziemiającym. Musi być połączona z zaciskiem ochronnym w gniazdku.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości związanych z uziemieniem, podłączeniem elektrycznym urządzenia - skonsultować się z osobą posiadającą uprawnienia elektryczne lub przeszkoloną w tym zakresie. O ile gniazdko zasilające nie jest dopasowane do wtyczki urządzenia należy wykonać przyłącze z pomocą wykwalifikowanego personelu.

1.3 Ładowanie elektrostatyczne.



Przy natrysku. Poprzez przepływ materiału malarskiego może dochodzić do ładowania elektrostatycznego elementów układu natryskowego. Ten proces może prowadzić do występowania zaiskrzenia lub pojawienia się płomieni. Przez to niezbędne i konieczne jest uziemienie urządzenia poprzez instalację elektryczną. Osiąga się to poprzez uziemienie we wtyczce zasilania elektrycznego urządzenia.

Z pistoletu i węży wysokociśnieniowych ładunki elektrostatyczne są odprowadzane do ziemi poprzez przewodzące węże wysokociśnieniowe.

Oporność elektryczna między przyłączami węży a ziemią musi być mniejsza od 1 megaohma.

2. Przegląd zastosowania.

2.1 Obszary zastosowania.

Obszary zastosowań urządzenia:

Budowa urządzenia PS 3.20 predystynuje go do pracy z dyspersjami w zastosowaniach zewnętrznych do małych i średnich obiektów.

Przykłady malowanych obiektów:

drzwi, futryny, poręcze, meble, okładziny drewniane, grzejniki, części metalowe itp.

2.2 Stosowane materiały natryskowe.

Materiały do natrysku agregatem PS 3.20



Należy zwracać uwagę na jakość natrysku AIRLESS przy stosowaniu różnych

ochronnych materiałów malarskich.

Wodorozcieńczalne i rozpuszczalnikowe lakiery i farby, materiały dwukomponentowe 2K, dyspersje i farby lateksowe, oleje, podkłady i międzywarstwy.

W przypadku chęci stosowania innych materiałów prosimy o kontakt z naszym przedstawicielem lub serwisem.

Filtracja.



Filtracja materiału malarskiego odbywa przez filtr układu ssącego i filtr paluszkowy w pistolecie. Przed użyciem farbę lub lakier należy dobrze wymieszać.

Uwaga:

Przy mieszaniu mieszadłami mechanicznymi zwrócić uwagę, aby nie wprowadzić do farby pęcherzyków powietrza. Pęcherzyki powietrza przeszkadzają w natrysku i mogą prowadzić do przerw w pracy lub wad powłoki lakierniczej.

Lepkość.

Przy pomocy tego urządzenia możliwe jest natryskiwanie materiałów malarskich o lepkościach do 20 000 mPas. O ile nie można zassać wysoko lepkiego materiału należy go rozcieńczyć zgodnie z zaleceniami dostawcy.

Materiały dwukomponentowe 2K.

Przy tych materiałach bardzo ważny jest czas przydatności do użycia mieszanki dwóch składników. Przed upływem tego czasu agregat musi być starannie przepłukany i wymyty.

Materiały malarskie z ostrymi wypełniaczami.

Tego typu materiały mają niszczący wpływ na zawory, węże farby, pistolet i dysze. Dlatego też żywotność poszczególnych części mających z nimi kontakt ulega znacznemu skróceniu.

3. Opis urządzenia

3.1. Opis systemu AIRLESS

Podstawową zaletą metody AIRLESS jest możliwość nakładania grubych powłok farby na duże powierzchnie przy użyciu materiałów o wysokiej lepkości.

Pompa membranowa zasysa materiał natryskowy i podaje go pod ciśnieniem do dyszy zamontowanej w pistolecie. Przy ciśnieniu max. 214 barów (21,4 MPa) następuje dzięki dyszy rozpylenie materiału i możliwość jego natrysku na malowany detal. Tak wysokie ciśnienie pozwala na bardzo duże rozdrobnienie cząstek farby.

W tym systemie rozpylanie odbywa się bez udziału powietrza, stąd z angielskiego nazwa AIRLESS (wolny od powietrza).

Korzyści jakie przynosi ta metoda to dobre rozpylenie, znaczne zmniejszenie rozproszenia materiału w czasie natrysku i bardzo dobra jakość powłok: duża gładkość i brak efektu pęcherzenia. Kolejne zalety to duża szybkość pracy oraz prosta i wygodna obsługa.

3.2. Funkcje urządzenia

Dla lepszego zrozumienia funkcji urządzenia krótki opis budowy technicznej.

WAGNER Pro Spray PS 3.20 jest agregatem natryskowym wysokociśnieniowym napędzanym silnikiem elektrycznym. Napęd przenoszony jest na wałek napędowy przy pomocy kół i paska zębatego. Wałek napędowy porusza tłok pompy farby.

Przy posuwisto-zwrotnych ruchach tłoka otwierają lub zamykają się zawory: ssący i wylotowy umożliwiając pompowanie farby. Materiał natryskowy uzyskuje w wężu wysokociśnieniowym odpowiednio duże ciśnienie i jest wytryskiwany przez dyszę pistoletu na malowany obiekt.

Regulator ciśnienia reguluje ilość farby oraz ciśnienie natrysku na dyszy pistoletu.

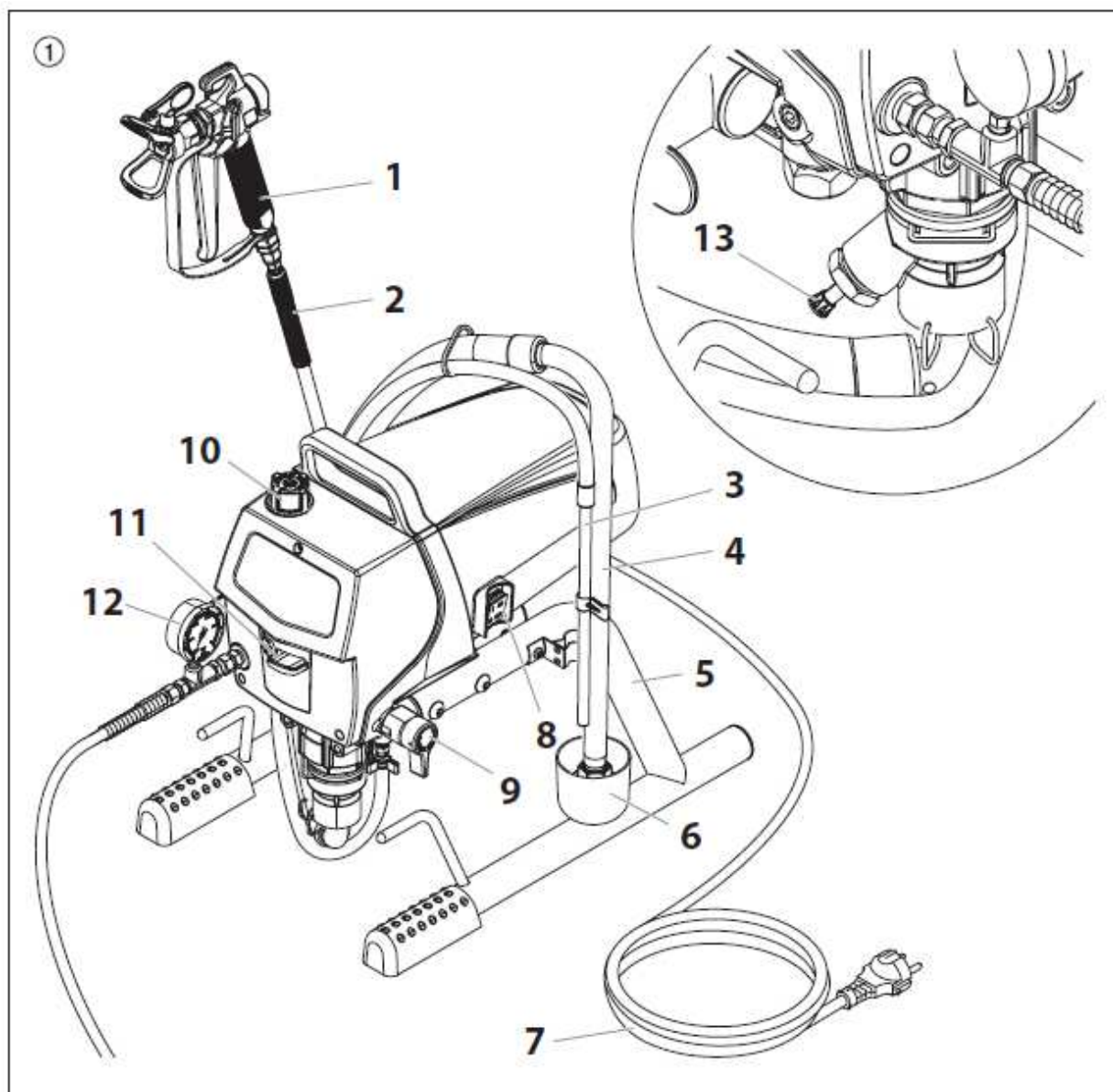


PS 3.20 jest dostępny w różnych konfiguracjach. Wszystkie informacje zawarte w niniejszej instrukcji mają zastosowanie do wszystkich konfiguracji urządzenia, o ile nie zaznaczono tego w inny sposób.

3.3 Opis do rys. poglądowego Pro Spray PS 3.20

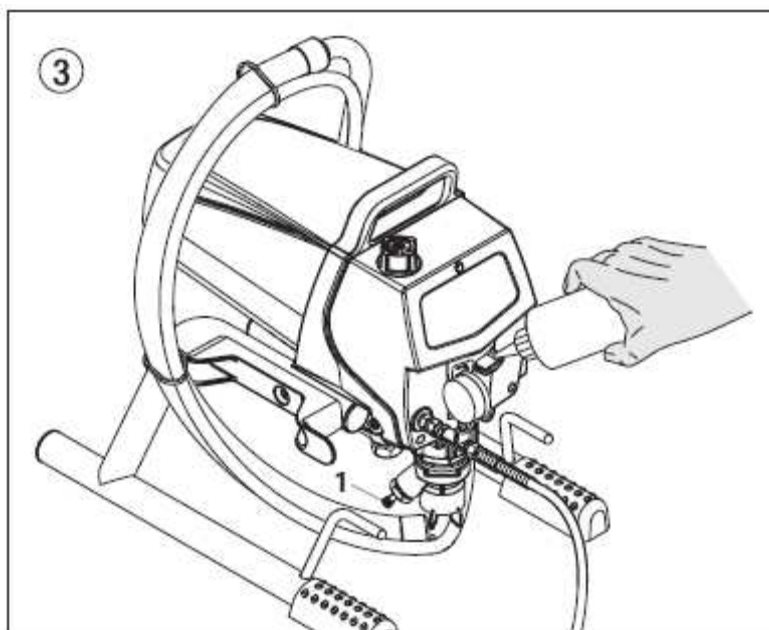
1. Pistolet natryskowy
2. Wąż wysokociśnieniowy
3. Wąż przelewowy
4. Układ ssący
5. Podstawa
6. Zbiorniczki do czyszczenia
7. Kabel przyłączeniowy
8. Pokrętko wyłącznika włącz ON/wyłącz OFF
9. Zawór odciążający – PRIME cyrkulacja, SPRAY natrysk
10. Regulator ciśnienia
11. Otwór wlewowy oleju smarującego (olej przedłuża żywotność uszczelniaczy)
12. Manometr
13. Popychacz zaworu wlotowego (o ile jest na wyposażeniu)

3.4 Rys. poglądowy Pro Spray PS 3.20



3.5 Dane techniczne PS 3.20

Napięcie zasilania	220-240 V AC, 50/60 Hz
Max. pobór prądu	5,5 A
Przewód przyłączeniowy	str.
Moc	1000 W
Max. ciśnienie pracy	207 bar (20,7 MPa)
Przepływ (120 bar, 12 MPa, woda)	1,62l/min.
Max. wielkość dyszy	0,021" – 0,53 mm
Max. temp. farby	43 °C
Max. lepkość	20 000 Mpas
Masa	13,6 kg
Wąż wysokociśnieniowy	6,35 mm, 15 m – przyłącze ¼" – 18 NPSM
Wymiary	441 x 324 x 415 mm



4.2 Przyłączenie do zasilania.



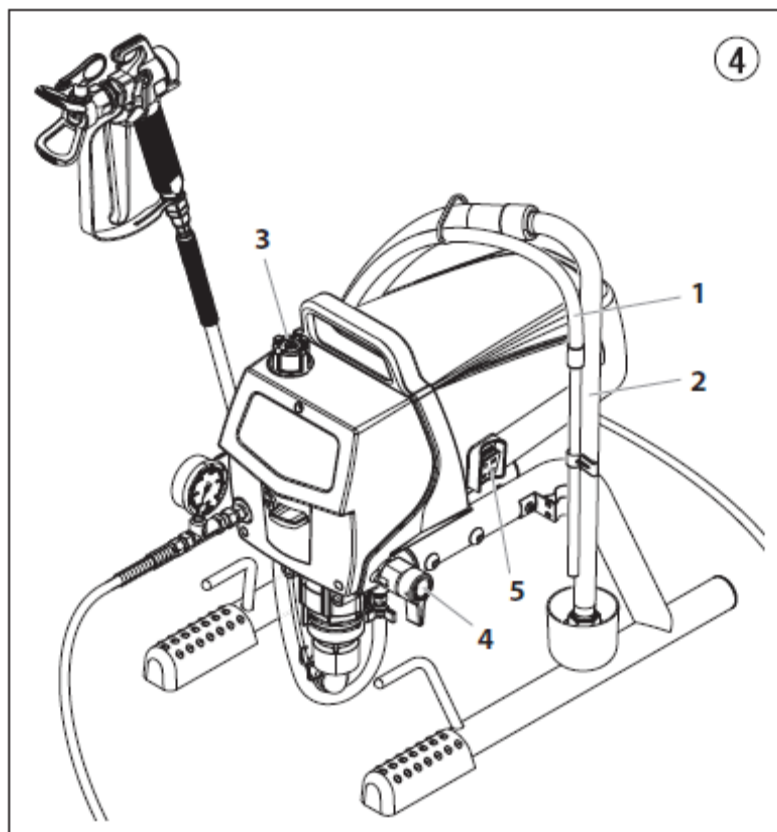
Przyłącze prądowe musi być wyposażone w zgodny z przepisami system uziemienia.

Przed podłączeniem sprawdzić zgodność napięcia w sieci zasilającej z napięciem na tabliczce znamionowej urządzenia.

Podłączenie musi odbywać się z użyciem wyłącznika różnicowo prądowego o INF mniejszym od 30mA.

4.3 Rozkonserwowanie przed pierwszym użyciem.

1. Wąż ssący (rys.4 poz.2) i wąż powrotu (1) włożyć do uziemionego zbiornika z odpowiednim środkiem myjącym.
2. Regulatorem ciśnienia (3) ustawić możliwie niskie ciśnienie pracy.
3. Otworzyć zawór odciążeniowy (4), ustawić w poz. PRIME (cyrkulacja).
4. Włączyć urządzenie włącznikiem (5) ON (EIN).
5. Odczekać aż środek myjący zacznie wypływać z węża powrotu.
6. Zamknąć zawór odciążeniowy, ustawić w poz. SPRAY (natrysk).
7. Nacisnąć spust pistoletu.
8. Pistolet powinien być skierowany na ścianki uziemionego zbiornika. Wypchnąć środek myjący do otwartego zbiornika na odpady. Czynności płukania wykonywać przez kilka minut.



4.6 Uruchomienie urządzenia z materiałem natryskowym.

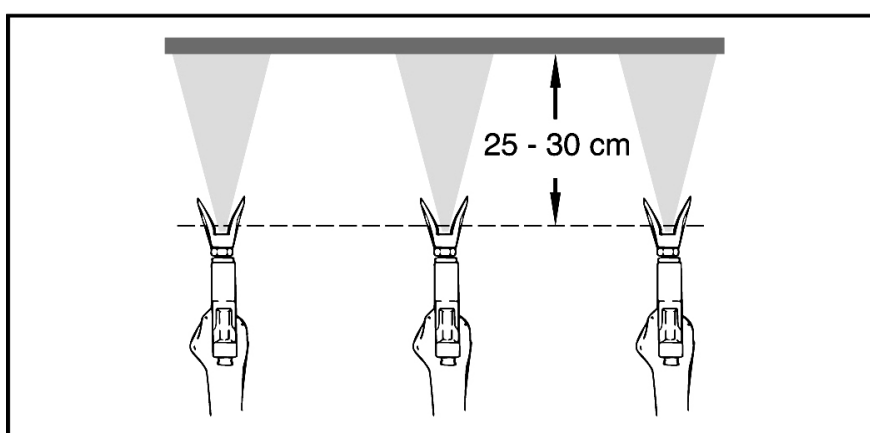
1. Wąż ssący (rys.4 poz.2) i wąż powrotu (1) włożyć do uziemionego zbiornika z materiałem malarskim do natrysku.
2. Regulatorem ciśnienia (3) ustawić możliwie niskie ciśnienie pracy.
3. Otworzyć zawór odciążeniowy (4), ustawić w poz. PRIME (cyrkulacja).
4. Włączyć urządzenie włącznikiem (5) ON (EIN).
5. Odczekać, aż farba zacznie wypływać z węża powrotu.
6. Zamknąć zawór odciążeniowy, ustawić w poz. SPRAY (natrysk).
7. Kilka razy nacisnąć spust pistoletu, kierując strumień natryskowy do uziemionego zbiornika. Czynność tę powtarzać do momentu, aż strumień natryskowy będzie jednolity, uspokojony bez przerw w strudze.
8. Podwyższyć ciśnienie pracy, delikatnie pokręcając regulatorem. Sprawdzać strumień natryskowy, ciśnienie natrysku podwyższać aż do uzyskania właściwego jakościowo strumienia. Regulator ustawiać zawsze w możliwie najniższej pozycji, o ile strumień natryskowy jest właściwy.
9. Urządzenie jest gotowe do pracy. Wykonywać proces malowania .

5. Technika natrysku.

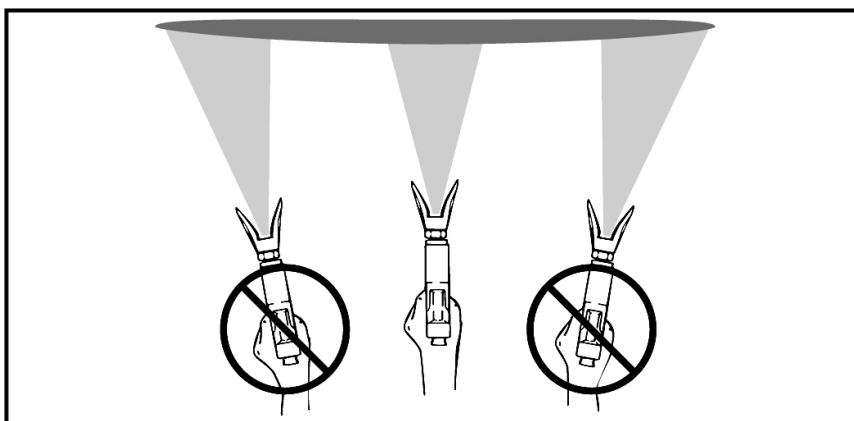


Niebezpieczeństwo iniekcji farby. Sprawdzić zamocowanie dyszy, nie prowadzić natrysku przy źle zamocowanej dyszy. Nie naciskać spustu pistoletu o ile dysza nie jest zamocowana całkowicie w poz. natrysk lub jest w poz. zastopowanej. Zawsze zabezpieczać pistolet rygłem po zakończeniu natrysku, przy czynnościach wymiany i czyszczenia dyszy.

Kluczem do prawidłowego malowania jest równomierny natrysk farby na całą malowaną powierzchnię. Pistolet należy prowadzić jednakowo szybko i w równym odstępie od powierzchni. Optymalna odległość dyszy od powierzchni powinna wynosić 25 do 30 cm.

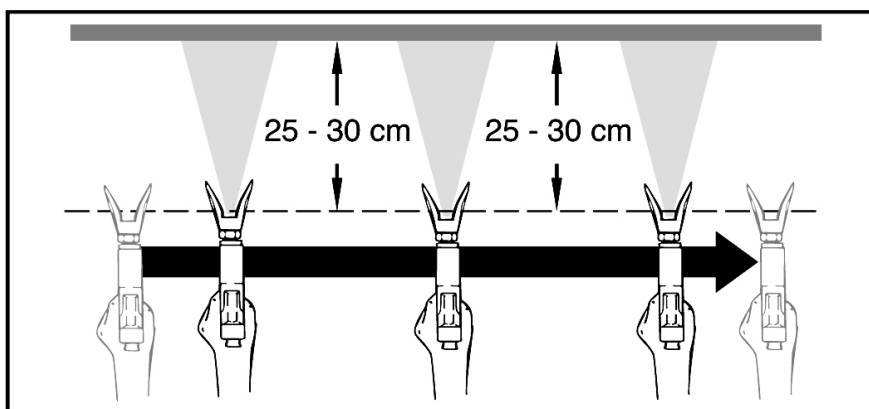


Pistolet utrzymywać w równej odległości od malowanej powierzchni. Oznacza to pracę ramieniem, bez ruchu nadgarstkiem. Ruchy pistoletu wzdłużno-powrotne.



Pistolet utrzymywać prostopadle do malowanej powierzchni. W przeciwnym razie wystąpią różnice w grubości powłoki spowodowane inną odległością a tym samym inną wielkością strumienia. Jedna część powierzchni będzie grubiej pomalowana a inna nie domalowana. Spust nacisnąć w momencie ruchu pistoletu, zamknąć również wtedy, gdy pistolet jeszcze się porusza. Pistolet musi się poruszać aby nie wystąpiły różnice w grubości powłoki.

Jednym ruchem powinno się wykonać ok. 30 % grubości oczekiwanej powłoki. Taki sposób natrysku prowadzi do otrzymania równomiernej, dobrej jakościowo powłoki farby.



W przypadku wystąpienia zgrubień na obrzeżach strumienia należy podwyższyć ciśnienie pracy lub rozcieńczyć farbę.

7. Użytkowanie węży wysokociśnieniowych.

Urządzenie jest wyposażone w specjalne, przeznaczone do pomp tłokowych węże wysokociśnieniowe.



Niebezpieczeństwo zranienia przez nieszczelne węże. Każdorazowo, uszkodzone węże należy wymieniać na nowe. Nie dopuszcza się naprawiania węży wysokociśnieniowych.

Należy unikać zaginania i załamывania węży wysokociśnieniowych. Najmniejszy promień zgięcia wynosi 20 cm. Na węże nie należy najeżdżać, jak również unikać ostrych zagięć i załamania.

Do przesunięcia urządzenia nie należy ciągnąć za węże.

Zwracać uwagę czy węże nie są poskręcane. Przez użycie specjalnych obrotnic węży przy pistolecie unika się zjawiska skręcania węży.



Przy użytkowaniu urządzenia na rusztowaniach korzystne jest poprowadzenie węży na zewnątrz rusztowania.



Przy stosowaniu starych węży istnieje ryzyko ich samoistnego uszkodzenia. Zaleca się wymianę węży po 6 latach użytkowania.



Ze względu na swoje funkcje, bezpieczeństwo i długotrwałość należy używać tylko oryginalnych węży f-my WAGNER.

7. Przerwa w pracy.

1. Otworzyć zawór odciążeniowy, ustawić w poz. PRIME (cyrkulacja).
2. Wyłączyć agregat OFF (AUS).
3. Regulatorem ustawić minimalne ciśnienie pracy.
4. Nacisnąć spust pistoletu w celu odciążenia układu z ciśnienia.
5. Zabezpieczyć pistolet zgodnie z jego instrukcją obsługi.
6. Czyszczenie dyszy standard wg p-tu 12.2. W przypadku zamontowania na pistolecie innego typu dysz należy postępować zgodnie z odpowiednią instrukcją obsługi.
7. W zależności od wykonania: rurę ssącą, wąż ssący i wąż powrotu pozostawić zanurzone w farbie lub w odpowiednim środku myjącym.



Przy stosowaniu farb szybkoschnących lub dwukomponentowych należy bezwzględnie bardzo szybko czyścić agregat odpowiednim środkiem myjącym. W przypadku farb dwukomponentowych 2K należy pamiętać o czasie przydatności mieszanki do użycia.

8. Czyszczenie urządzenia (wyłączenie z pracy).

Czystość jest jednym z podstawowych warunków bezpiecznej pracy. Każdorazowo po zakończeniu malowania należy wyczyścić urządzenie. W żadnym wypadku nie można dopuścić do zaschnięcia i stwardnienia farby w agregacie. Używany do mycia środek (o temperaturze zapłonu powyżej 21°C) musi być kompatybilny ze stosowanym materiałem malarskim.

- **Zabezpieczać pistolet (patrz jego instrukcja obsługi)**

Przeczyścić i zdemontować dyszę natryskową.

Dysze standardowe patrz p-kt 12.2.

W przypadku zamontowania na pistolecie innego typu dysz należy postępować zgodnie z odpowiednią instrukcją obsługi.

1. Wyjąć wąż ssący ze zbiornika z farbą.
2. Zamknąć zawór odciążeniowy, ustawić w poz. SPRAY (natrysk).
3. Włączyć urządzenie włącznikiem ON (EIN).
4. Nacisnąć spust pistoletu i przepompować resztki farby z agregatu, węża i pistoletu do uziemionego, otwartego zbiornika na odpady.



Przy stosowaniu materiałów rozpuszczalnikowych zbiornik na odpady musi być bezwzględnie dobrze uziemiony.



Uwaga: nie wolno używać zbiorników z małym otworem. Patrz – przepisy bezpieczeństwa.

5. Wąż ssący i wąż powrotu zanurzyć w zbiorniku ze środkiem myjącym.
6. Regulatorem ustawić minimalne ciśnienie pracy.
7. Otworzyć zawór odciążeniowy, ustawić w poz. PRIME (cyrkulacja).
8. Przez kilka minut przepompowywać środek myjący.
9. Zamknąć zawór odciążeniowy, ustawić w poz. SPRAY (natrysk).
10. Nacisnąć spust pistoletu.
11. Wypompować resztki farby i środka myjącego do otwartego zbiornika.
12. Wyłączyć agregat OFF (AUS).

8.1 Czyszczenie urządzenia z zewnątrz.



Na wstępie wyjąć wtyczkę z gniazdka.



Możliwość spięcia elektrycznego przez wodę wnikającą do urządzenia.

Achtung Nigdy nie myć urządzenia natryskowo, pod ciśnieniem.

Z zewnątrz urządzenie można wycierać szmatką zwilżoną w środku myjącym.

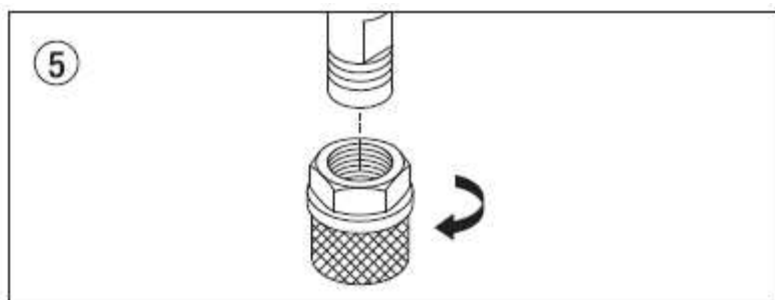
8.2 Filtr układu ssącego.



Czysty filtr układu ssącego warunkuje uzyskiwanie maksymalnych przepływów, stabilnego strumienia natryskowego i bezawaryjnej pracy urządzenia.

1. Odkręcić filtr z rury ssącej.(rys.5).
2. Filtr wyczyścić lub w razie potrzeby wymienić na nowy.

Do czyszczenia użyć pędzla ze sztywnym włosiem i odpowiedniego środka myjącego.



8.3 Czyszczenie filtra wysokiego ciśnienia.



Filtr wysokiego ciśnienia występuje jako opcjonalne wyposażenie urządzenia i może być zamawiany oddzielnie. Wkład filtra należy regularnie czyścić.

Zabrudzony lub zatkany wkład filtra wysokiego ciśnienia powoduje wady strumienia natryskowego i może być przyczyną zatykania dyszy.

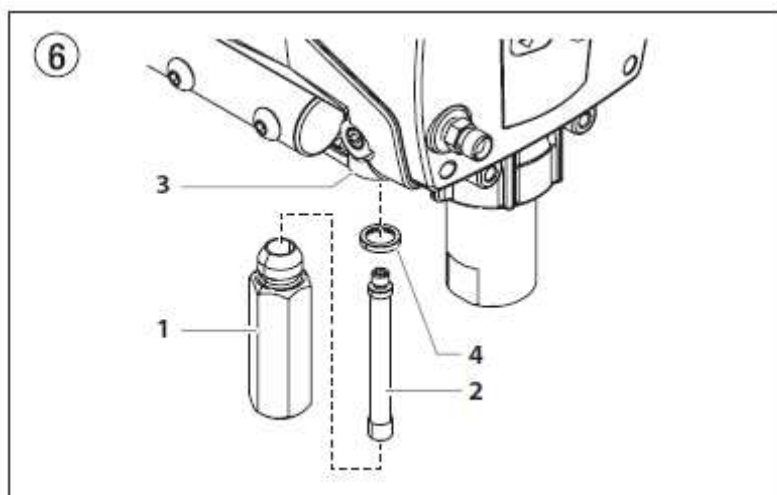
1. Regulatorem ustawić minimalne ciśnienie pracy.
2. Otworzyć zawór odciążeniowy, ustawić w poz. PRIME (cyrkulacja).

3. Wyłączyć agregat OFF (AUS).



Wyjąć wtyczkę z gniazdka.

4. Przy pomocy klucza odkręcić obudowę filtra (rys.6 poz.1)
5. Wyjąć wkład filtra (2) z rozdzielacza (3), odkręcając zgodnie z ruchem wskazówek zegara.
6. Wszystkie części wyczyścić odpowiednim środkiem myjącym. W razie potrzeby wkład filtra wymienić na nowy.
7. Sprawdzić o-ring (4), razie potrzeby wkład wymienić na nowy.
8. Włożyć wkład filtra ponownie do rozdzielacza i dokręcić przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.
9. Wkręcić obudowę filtra (1) i dobrze, do oporu dokręcić kluczem opaskowym.



8.4 Czyszczenie pistoletu AIRLESS.

1. Czyszczenie pistoletu powinno odbywać się przy pomocy odpowiedniego środka myjącego, pod niedużym ciśnieniem.
2. Gruntownie wyczyścić dyszę, tak aby nie pozostały na niej żadne resztki farby.
3. Wyczyścić gruntownie pistolet z zewnątrz.

Filtr paluszkowy pistoletu.

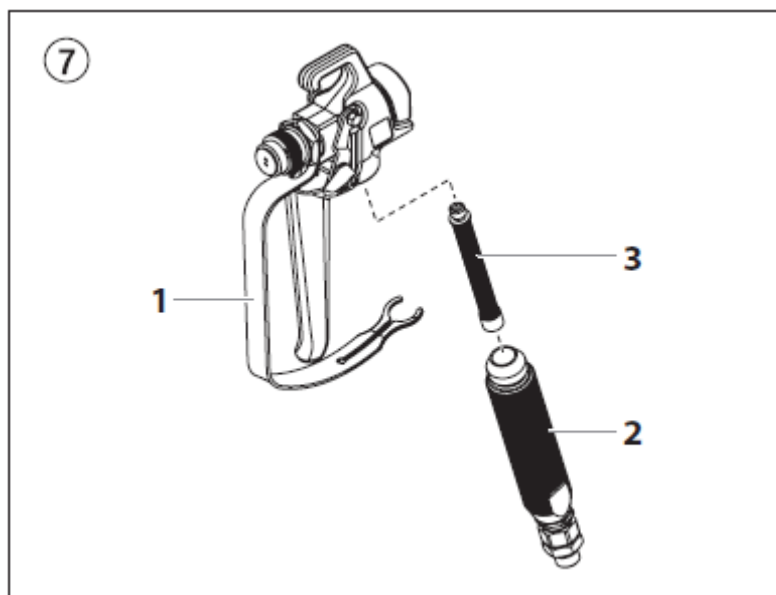
Demontaż (rys.7)

1. Pociągnąć do siebie kabłąk pistoletu (1) do momentu zsunięcia się z rękojeści (2).
2. Wykręcić rękojeść (2) z głowicy pistoletu.
3. Wyjąć filtr paluszkowy (3) z korpusu pistoletu. W przypadku zatkania lub defektu wymienić na nowy.

Montaż.

1. Włożyć do korpusu pistoletu (dłuższym końcem) filtr paluszkowy (3).

2. Dokręcić rękojeść (2).
3. Wsunąć kabłąk ochronny (1).



9. Pomoc przy zakłóceniach.

Zakłócenie	Możliwa przyczyna	Sposób postępowania
Agregat nie pracuje	Nie podłączone zasilanie prądowe	Sprawdzić podłączenie zasilania prądem
	Za nisko ustawione pokrętko regulatora ciśnienia	Przekręcić pokrętkę w prawo, podwyższyć ciśnienie
	Defekt wyłącznika ON/OFF	Wymienić wyłącznik
Agregat nie zasysa materiału	Rura ssąca jest ponad lustrem materiału i zasysa powietrze	Dolać do zbiornika materiału natryskowego
	Zatkany filtr układu ssącego.	Wyczyścić lub wymienić filtr.
	Zawór odciążający ustawiony jest w pozycji SPRAY – natrysk	Ustawić zawór w pozycji PRIME – cyrkulacja
	Luźna rura ssąca, agregat zasysa powietrze	Wymienić o-ring, dokręcić rurę
Agregat zasysa farbę, ale nie osiąga ciśnienia pracy	Mocno zużyta dysza	Wymienić dyszę
	Za duża dysza	Zamienić na mniejszą, patrz tabela dysz
	Zbyt nisko ustawiony poziom ciśnienia	Ustawić pokrętkę wyższy poziom ciśnienia
		Wyczyścić filtr lub wymienić

	Zatkany filtr	Wyczyścić zawór odciążający lub w razie potrzeby wymienić
	Materiał natryskowy płynie przez wąż przelewowy, mimo, że zawór ustawiony jest w pozycji SPRAY-natrysk	
	Sklejone lub zużyte uszczelniacze	Wymontować uszczelniacze, wyczyścić lub wymienić
	Zużyta kula zaworowa	Wyjąć zawór i wymienić kulę
	Zużyte siedlisko zaworu	Wymontować siedlisko zaworu i wymienić
Materiał natryskowy wypływa górą z bloku farby	Zużyte uszczelnienia	Wymontować i wymienić uszczelnienia
	Zużyty tłok agregatu	Wymontować i wymienić tłok agregatu
Agregat traci wydajność	Zbyt nisko ustawiony poziom ciśnienia pracy	Podnieść poziom ciśnienia pokręcając pokrętłem regulatora
Podwyższona pulsacja na pistolecie	Źle dobrany wąż wysokociśnieniowy	Używać tylko i wyłącznie węży oryginalnych WAGNER, ze względu na niebezpieczeństwo rozerwania węża
	Zbyt niskie ciśnienie pracy	Podwyższyć ciśnienie
	Zbyt wysokie ciśnienie pracy	Zmniejszyć ciśnienie
Zły obraz natrysku	Za duża dysza do danego materiału natryskowego	Zmienić dyszę na mniejszą, patrz tabela dysz
	Nie skorygowane ustawienie poziomu ciśnienia	Ustawić ciśnienie tak, aby uzyskać dobry obraz natrysku
	Materiał natryskowy posiada zbyt dużą lepkość	Po konsultacji z dostawcą materiału rozcieńczyć go
	Zbyt mała ilość podawanej farby	Wyczyścić lub wymienić filtry
Pompa pozostaje pod ciśnieniem i nie daje się wyłączyć	Defekt wyłącznika ciśnienia	W obu wypadkach dostarczyć agregat do autoryzowanego serwisu f-my WAGNER.
	Defekt przetwornika	

10. Obsługa.

10.1 Obsługa ogólna.

Raz w roku powinien być przeprowadzony gruntowny przegląd urządzenia przez autoryzowany serwis.

1. Sprawdzić stan węża wysokociśnieniowego, przewodu zasilającego i wtyczki.
2. Sprawdzić stan zużycia zaworu wlotowego, wylotowego i filtrów.

10.2 Wąż wysokociśnieniowy.

Sprawdzać optycznie stan węża. Wszelkie przecieki, zgrubienia, nieszczelności połączeń kwalifikują wąż do wymiany. Sprawdzić stan gwintów złączy.



Przy stosowaniu starych węży istnieje ryzyko ich samoistnego uszkodzenia. Zaleca się wymianę węży po 6 latach użytkowania.

11. Naprawa urządzenia.



Wyłączyć agregat OFF (AUS).

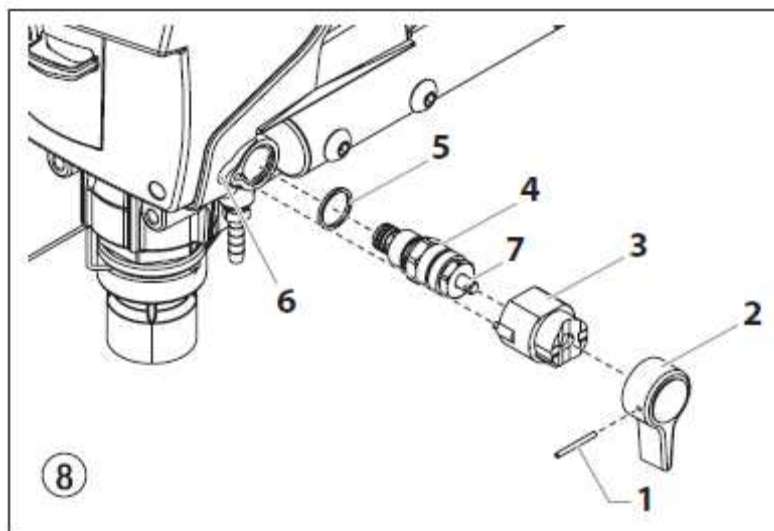
Przy każdej obsłudze zawsze wyjąć wtyczkę z gniazdka.

11.1 Zawór odciążający.



Obudowa filtra (4) nie podlega naprawom. W przypadku jej uszkodzenia lub zużycia należy wymienić ją na nową.

1. Przy pomocy przebijaka 2 mm usunąć trzpień zabezpieczający (rys.8 poz.1) z pokrętła zaworu odciążającego.
2. Wyjąć pokrętło zaworu (2) i zabierak (3).
3. Przy pomocy klucza rozsuwalnego wykręcić kompletną obudowę zaworu (4).
4. Sprawdzić właściwą pozycję uszczelniacza (5) przed ponownym wkręceniem nowej obudowy zaworu (4) do korpusu bloku farby. Dokręcić obudowę kluczem.
5. Wyosiować zabierak (3) w gwincie korpusu bloku farby (6). Posmarowany smarem maszynowym zabierak nasunąć na obudowę zaworu.
6. Otwory w osi zaworu (7) i pokrętło zaworu (2) muszą sobie odpowiadać.
7. Wsunąć trzpień zabezpieczający i pokrętło ustawić w poz. PRIME / SPRAY.



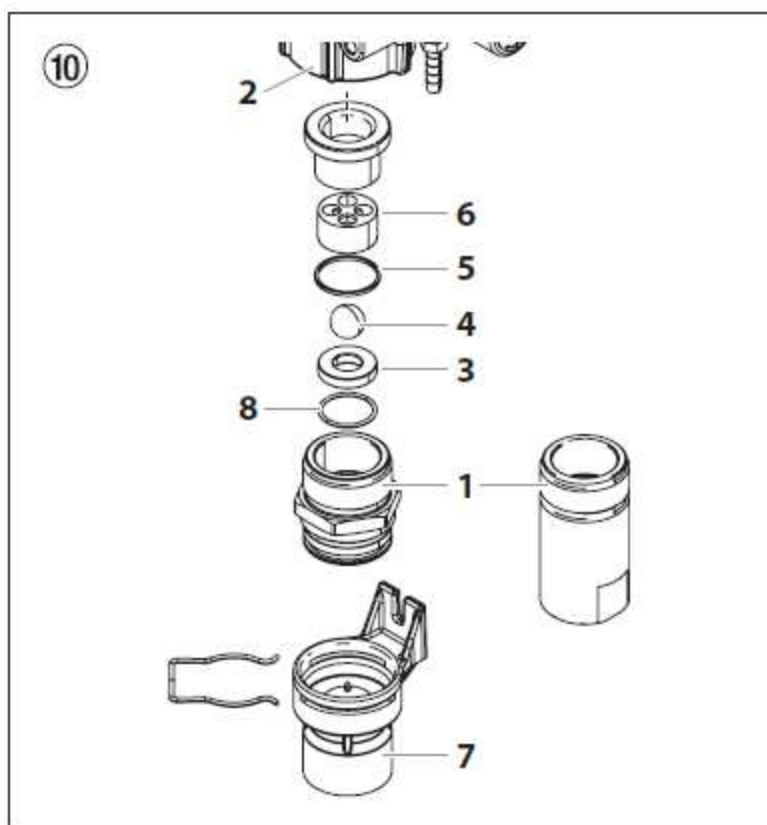
11.2 Zawór ssący i wylotowy.

1. Odkręcić śruby mocujące regulator ciśnienia. Odkręć trzy śruby mocujące pokrywę czołową. Zdjąć pokrywę czołową.
2. Włączyć agregat ON (EIN) i wyłączyć OFF(AUS) w taki sposób, aby tłok ustawił się w swoim dolnym położeniu.

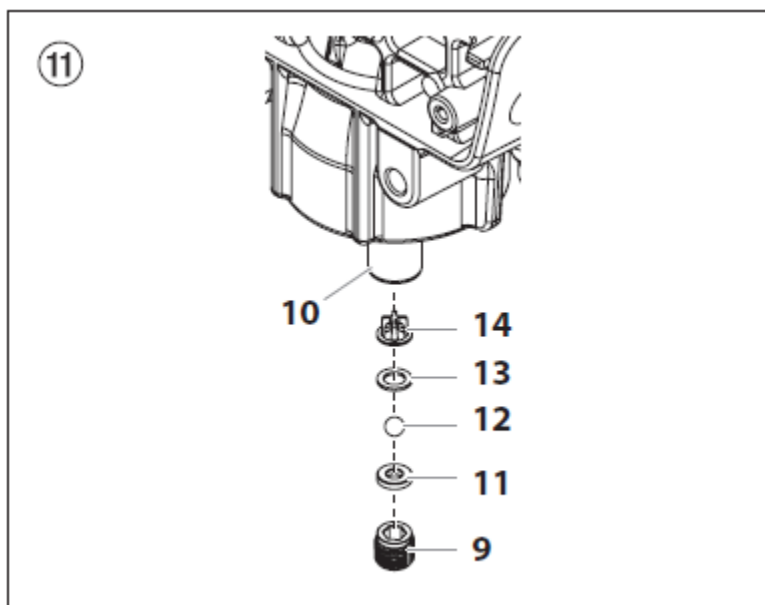


Niebezpieczeństwo skruszenia – nie wkładać palca lub klucza między poruszające się części.

3. Wyjąć wtyczkę z gniazdka.
4. Odłączyć klamrę przyłącza kolankowego węża ssącego. Zdjąć wąż ssący.
5. Odkręcić wąż powrotu.
6. Dla łatwiejszej obsługi obrócić agregat o 90° do tyłu. Lepszy jest dostęp do bloku farby.
7. Zdjąć zacisk wylotu i zsunąć obudowę wylotu (7) z obudowy zaworu wylotowego (1).
8. Wykręcić obudowę zaworu wlotowego (rys.10 poz.1) z obudowy bloku farby (2).
9. Wymontować dolny uszczelniacz (5), dolny prowadnik kuli zaworowej (6), kulę zaworu wlotowego (4), siedlisko zaworu (3) oraz o-ring (8).
10. Wszystkie części wyczyścić odpowiednim środkiem myjącym. Sprawdzić stan obudowy zaworu (1), siedlisko zaworu (3) i kulę zaworową (4). W razie potrzeby wymienić te części na nowe. Siedlisko zaworu można zamontować odwrotną stroną w przypadku zużycia poprzedniej.



11. Wykręcić obudowę zaworu wylotowego (rys.11 poz.9) z tłoka (10) używając klucza rozsuwalnego.
12. Wymontować prowadnik kuli zaworowej (14), podkładkę(13), kulę zaworu wylotowego (12) oraz siedlisko zaworu (11).
13. Wszystkie części wyczyścić odpowiednim środkiem myjącym. Sprawdzić stan obudowy zaworu (9), siedlisko zaworu (11) i kulę zaworową (12) oraz górny prowadnik kuli zaworowej (14). W razie potrzeby wymienić te części na nowe. Siedlisko zaworu wylotowego (13) można zamontować odwrotną stroną w przypadku zużycia poprzedniej.
14. Montaż części przeprowadzić w odwrotnej kolejności. Zwrócić uwagę na prawidłowe założenie mocowania zaworu wylotowego (9), nie gwintowaną krawędzią w kierunku tłoka. O-ring (rys.10 poz.8) posmarować smarem maszynowym i założyć w odpowiednie miejsce obudowy zaworu wylotowego (rys.10 poz.1)



11.3 Uszczelniacze.

Demontaż (rys.12).

1. Wymontować obudowę zaworu zgodnie z tokiem postępowania wg p-tu 11.2.
2. Nie jest konieczne wymontowywanie zaworu wylotowego.
3. Wykręcić śruby (poz.14) i podkładki (15) którymi zabezpieczony jest sztyft cylindra (16). Sztyft cylindra (16) łączy przesuwnik (17) z tłokiem (18).
4. Przesunąć wałkiem pompy tak, aby tłok znalazł się w swoim górnym położeniu. W tym celu przy pomocy np. wkrętaka naciskać przesuwnik (17) przed górną nakrętką (19).
5. Pociągnąć i przesunąć zespół tłoka (18) w dół z obudowy bloku farby
6. Wykręcić górną nakrętkę (19) przy pomocy klucza regulowanego.
7. Wyjąć zużyte uszczelniacze (użyć przebijaka lub wkrętaka). Usunąć górny uszczelniacz (20) ze strony górnej i ze strony dolnej, dolny uszczelniacz (21). Uważać przy tym aby nie uszkodzić miejsc mocowania uszczelniaczy w obudowie.
8. Wyczyścić wszystkie powierzchnie przed ponownym założeniem uszczelniaczy.

Montaż (rys.12).

1. Wsunąć górny uszczelniacz (20) (używając szarego przyrządu montażowego). Zamontować go w górnym obszarze obudowy pompy, rantem (23) w kierunku dołu tłoka. Przyrząd montażowy podnieść do górnego uszczelniacza dla użycia w kroku wg p-tu 6.
2. Założyć górne nakrętki (1) i dobrze dokręcić kluczem regulowanym. Dzięki temu górny uszczelniacz (20) wciśnięty zostanie w prawidłowe położenie.

3. Odwrócić pompę do tyłu. Zdjąć plastikową obudowę z dolnych uszczelniczy używając czerwonego przyrządu montażowego.



Plastikową osłonę obciąć przy pomocy nożyczek. Nie używać nożyka, aby nie uszkodzić o-ringa.

4. Zsunąć dolny uszczelniaacz (21) z użyciem przyrządu montażowego (ku górze). Założyć dolny uszczelniaacz w dolnym obszarze bloku pompy tak aby zukosowana krawędź (24) skierowana była ku górze.
5. Ręcznie dokręcić obudowę zaworu wlotowego do dolnej części obudowy pompy. Dolny uszczelniaacz osiągnie wtedy swoją właściwą pozycję. Dociągnąć możliwie mocno.
6. Pozycjonować szary przyrząd montażowy nad górną częścią zespołu tłoka (18). Nasmarować prowadnik tłoka oraz tłok przed jego włożeniem do obudowy pompy.
7. Przełożyć zespół tłoka przez dolną część bloku pompy i przesunąć ku górze tak aby otwór w tłoku znalazł się naprzeciw otworu w jarzmie (17). Zdjąć przyrząd montażowy.

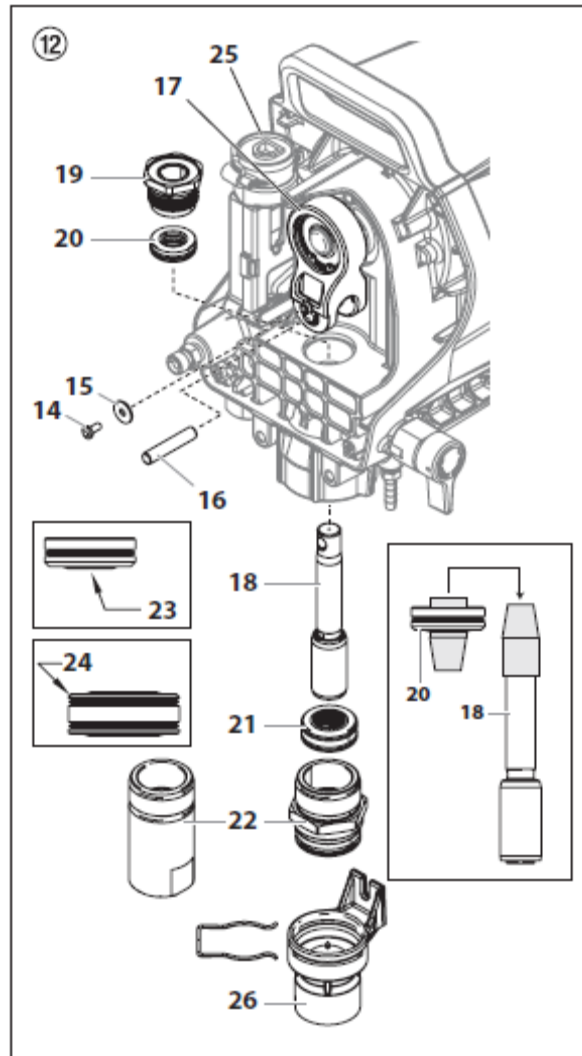


Zwrócić uwagę, aby tłok był umieszczony centralnie w środku dolnego i górnego uszczelniaacza. W przeciwnym wypadku uszczelniaacze mogą ulegać przedwczesnemu zużyciu przez ocieranie tłoka.

8. Nasmarować smarem maszynowym miejsce połączenia tłoka i przesuwnika w celu przedłużenia ich trwałości. Szczególnie smarować miejsce połączenia sztyftem (16).
9. Założyć sztyft mocujący (16) w celu połączenia tłoka (18) i przesuwnika (17). Dzięki temu tłok może przesuwać się w górę i w dół. Zawór wlotowy musi być każdorazowo zdejmowany w celu poruszenia tłoka.
10. Dla zabezpieczenia sztyftu wkręcić śruby (14) wraz z podkładkami (15).
11. Odwrócić pompę z powrotem ku górze i wlać olej EasyGlide lub inny lekki olej maszynowy w miejsce między górną nakrętką (19) a tłokiem (18). Przedłużyć to żywotność uszczelniczy.
12. Zamontować zespół zaworu wlotowego (22). Ręcznie dokręcić możliwie mocno. Potem przy pomocy klucza dokręcić o pół obrotu. Dzięki temu dolny uszczelniaacz (21) przyjmie właściwą pozycję pracy.
13. Zamontować zespół wlotu (26) do zespołu zaworu wlotowego, o ile urządzenie jest w niego wyposażone.
14. Założyć przednią pokrywę i dokręcić śrubami.
15. Zamontować regulator ciśnienia. Zabezpieczyć śrubami.
16. Zamontować układ ssący i rurkę powrotu.



Przed zamontowaniem przełącznika ciśnienia (25) należy go ponownie skalibrować. Patrz wskazówki w „Resetuj ustawienia przełącznika ciśnienia”



11.4 Wymiana silnika.



Poniżej opisane czynności powinny być wykonywane przez autoryzowany serwis WAGNER-a.

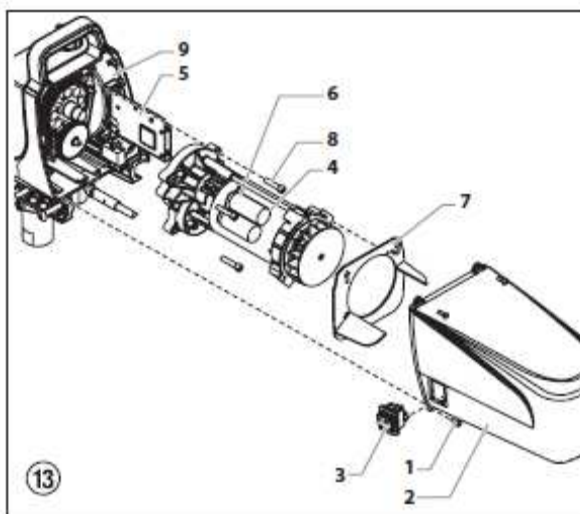
1. Otworzyć zawór odciążający, pokrętko zaworu ustawić w poz. PRIME (cyrkulacja). Wyłączyć urządzenie AUS. Wyjąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazda.
2. Poluzować i wyjąć cztery śruby mocujące pokrywę silnika (1). Zdjąć pokrywę silnika (2).



Wyłącznik AUS/AN (3) znajduje się wewnątrz pokrywy silnikowej. Przed zdjęciem pokrywy konieczne jest odpięcie przewodów wyłącznika. Zapamiętać miejsca mocowania przewodów.

3. Odłączyć z tyłu silnika (4) dwa przewody zasilające (czarny i czerwony) z płytki sterującej (5). Odłączyć także z obudowy silnika przewód uziemiający.
4. Zsunąć ściankę rozdzielającą (7) do tyłu silnika.
5. Poluzować i zdjąć cztery śruby (8) mocowania silnika.

6. Wyjąć silnik (4) z obudowy silnika (9).
7. Po wyjęciu silnika sprawdzić przekładnię w obudowie pompy (9) w kierunku ewentualnych uszkodzeń. W razie potrzeby wymienić przekładnię.
8. Zamontować nowy silnik (4) w obudowie pompy (9).
9. Zabezpieczyć silnik przy pomocy czterech śrub mocujących (8).
10. Przykręcić z powrotem przewody elektryczne. (Patrz schemat 11.9).
11. Nasunąć ściankę rozdzielającą (7) na tylną część silnika. Strzałki na ściance muszą być skierowane ku górze.
12. Nasunąć obudowę silnika (2). Zabezpieczyć obudowę przy pomocy czterech śrub (1).



11.5. Wymiana przekładni.



Poniżej opisane czynności powinny być wykonywane przez autoryzowany serwis WAGNER-a.

1. Otworzyć zawór odciążający, pokrętkę zaworu ustawić w poz. PRIME (cyrkulacja). Wyłączyć urządzenie AUS. Wyjąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazda.
2. Poluzować i wyjąć cztery śruby mocujące pokrywę silnika (1). Zdjąć pokrywę silnika (2).



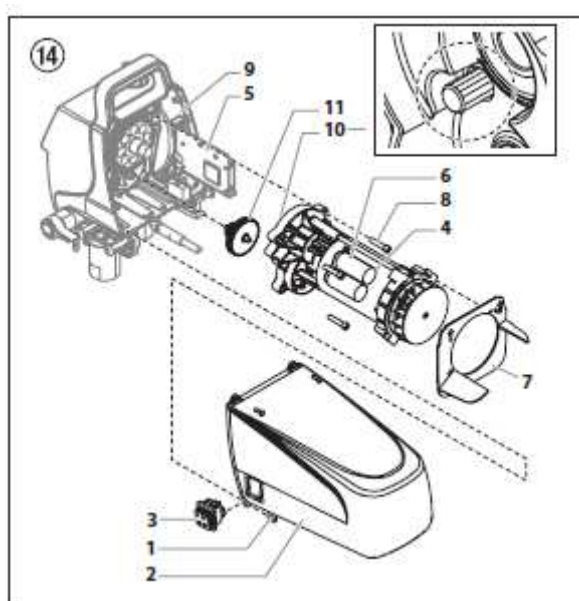
Wyłącznik AUS/AN (3) znajduje się wewnątrz pokrywy silnikowej. Przed zdjęciem pokrywy konieczne jest odpięcie przewodów wyłącznika. Zapamiętać miejsca mocowania przewodów.

3. Odłączyć z tyłu silnika (4) dwa przewody zasilające (czarny i czerwony) z płytki sterującej (5). Odłączyć także z obudowy silnika przewód uziemiający.
4. Zsunąć ściankę rozdzielającą (7) do tyłu silnika.
5. Poluzować i zdjąć cztery śruby (8) mocowania silnika.
6. Wyjąć silnik (4) z obudowy silnika (9).

7. Sprawdzić kółko zębate (10) na wałku silnika w kierunku uszkodzeń lub zużycia. Jeśli kółko zębate jest całkowicie zużyte należy wymienić cały silnik.
8. Zdjąć i sprawdzić koła zębate przekładni drugiego stopnia (11). W przypadku zużycia lub uszkodzeń wymienić je na nowe.
9. O ile koła zębate SA do wymiany należy też wyczyścić obudowę pompy (9) z zanieczyszczeń od zużytych kół zębatych.
10. W odwrotnej kolejności zmontować pompę



Przekładnię napełnić olejem (140 g) Lubriplate (P/N 314-171)



11.6 Naprawa regulatora ciśnienia/przetwornika.



Poniżej opisane czynności powinny być wykonywane przez autoryzowany serwis WAGNER-a.



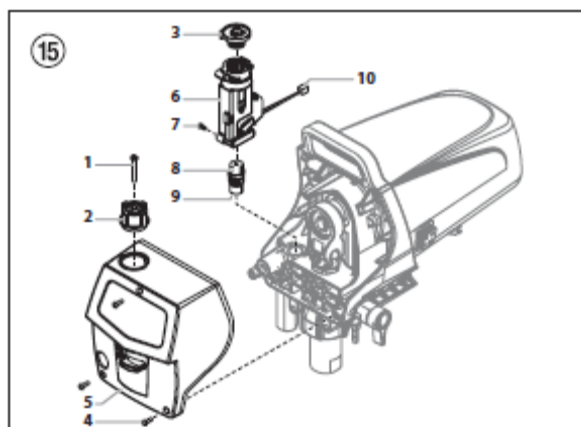
O ile nie ma regulacji ciśnienia na pistolecie należy wymienić pokrętło regulatora lub przetwornik.

1. Otworzyć zawór odciążający, pokrętło zaworu ustawić w poz. PRIME (cyrkulacja). Wyłączyć urządzenie AUS. Wyjąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazda.
2. Zdjąć śruby (1) mocujące pokrętło regulatora ciśnienia (2) do dolnej części regulatora (3). Wyjąć regulator (3).
3. Poluzować i wyjąć trzy śruby mocujące pokrywę (4). Zdjąć przednią pokrywę (5).
4. Zdjąć śruby (7) od strony wyłącznika, usunąć dolną część regulatora (3) z górnej części wyłącznika ciśnienia.
5. Usunąć zespół wyłącznika ciśnienia (6) z górnej końcówki przetwornika (8).
6. Odłączyć wyłącznik ciśnienia (8) od przewodu (10).



Nie próbuj odłączyć przewodu od wewnętrznej strony zespołu wyłącznika ciśnienia(10). Przewód nie jest dostępny w otworze obudowy pompy, pociągnąć za przewód dopiero gdy widać wtyczkę w otworze.

7. Sprawdzić przyłącze wyłącznika we wtyczce. Przy uszkodzeniu wyłącznika wymienić go na nowy.
8. Sprawdzić czy w przetworniku (8) nie ma farby. O ile SA tam ślady farby należy przetwornik wymienić na nowy. O ile farby nie ma wykonać kroki od p-tu 9.
 - a. rozkręcić przetwornik , wykręcając śruby wkrętakiem. Rozebrać na części.
 - b. nałożyć smar na o-ring przetwornika (8). Skręcić ponownie i dobrze dociągnąć.
9. Założyć ponownie przewód.
10. Nacisnąć pokrętkę (6) na przetwornik, aż do pewnego zaskoczenia na sześciokącie wystającym z przetwornika.
11. Zakręcić ponownie śruby mocujące.
12. Patrz rozdz. 11.7. „Zamiana i ustawienia regulatora ciśnienia”.



11.7 Zamiana i ustawienia regulatora ciśnienia.



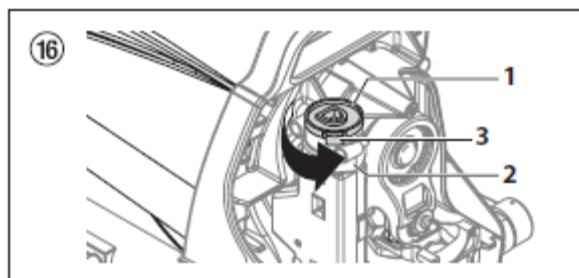
Poniżej opisane czynności powinny być wykonywane przez autoryzowany serwis WAGNER-a.



Części regulatora ciśnienia muszą być poprawnie zamontowane i spasowane tak aby pompa pracowała poprawnie z maksymalnym ciśnieniem roboczym.

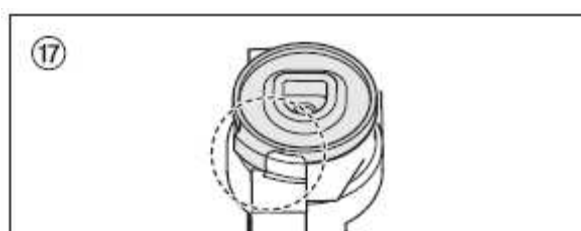
Użyć do tych prac miernika ciśnienia P/N 0521229.

1. Pamiętać o zabudowie dolnej części wyłącznika (1) w regulatorze ciśnienia (2).
2. Patrząc z góry, przekręcać dolną część wyłącznika przeciwnie do ruchu wskazówek zegara aż ząbki spasują się z wewnętrzną stroną regulatora.



O ile nie można załączyć blokady (3) regulatora ciśnienia w dolnej jego części, należy zdjąć tę część i obracać przeciwnie do ruchu wskazówek zegara aż do zastopowania blokady.

3. Ustawić wskaźnik pokręta w stanie spoczynkowym regulatora.



4. Zdjąć przednie przykrycie i zabezpieczyć trzema śrubami.

5. Założyć regulator ponownie w dolnej części i nie zabezpieczać śrubami. Pokręcić zgodnie z ruchem wskazówek zegara całkowicie w prawo.

6. Założyć miernik ciśnienia na wylocie.

7. Założyć na miernik ciśnienia wąż wysokociśnieniowy i pistolet.

8. Jako medium do prób użyć wody i postępować wg p-tu 4.4 instrukcji. Nie zakładać na pistolet dyszy natryskowej. Ustawić ciśnienie na maksimum.

9. Pozostawić urządzenie na ciśnieniu maksymalnym. Miernik ciśnienia powinien wskazywać wartość 193-207 bar.

10. O ile wskazania są (niższe lub wyższe) należy dokonać regulacji śrubą. Użyć do tego celu długiego klucza.

a. przy wskazaniu wartości poniżej 193 barów, pokręcać przeciwnie do ruchu wskazówek zegara aż do uzyskania wartości 193-207 bar.

b. przy wskazaniu powyżej 207 barów, zmniejszyć ciśnienie przełączając przełącznik na cyrkulację PRIME. Wtedy lekko pokręcać zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Przełącznik ustawić na SPRAY, sprawdzić ciśnienie. Czynność taką wykonywać aż do uzyskania wartości 193-207 bar.

11. Gdy miernik ciśnienia pokazuje wartość 193-207 barów pokrętko regulatora jest we właściwej pozycji. Zabezpieczyć wtedy regulator śrubami.

11.8 Wymiana płytki sterującej.



Poniżej opisane czynności powinny być wykonywane przez autoryzowany serwis WAGNER-a.

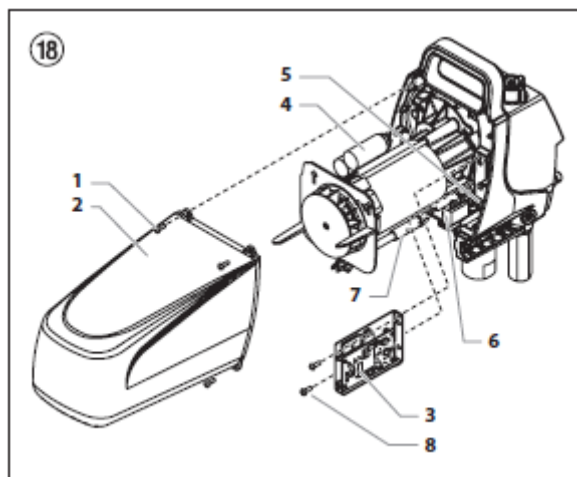
Przy tej operacji niezbędny jest zestaw płytki sterującej.

1. Otworzyć zawór odciążający, pokrętko regulatora ustawić w poz. PRIME (cyrkulacja). Wyłączyć urządzenie AUS i wyjąć wtyczkę gniazdka.
2. Poluzować i wyjąć cztery śruby mocujące (1) pokrywę silnika. Zdjąć pokrywę silnika (2).
3. Odłączyć dwa przewody (czerwony i czarny) łączące płytkę sterującą (3) z zespołem silnika (4).
4. Odłączyć biały przewód łączący płytkę sterującą z regulatorem ciśnienia.

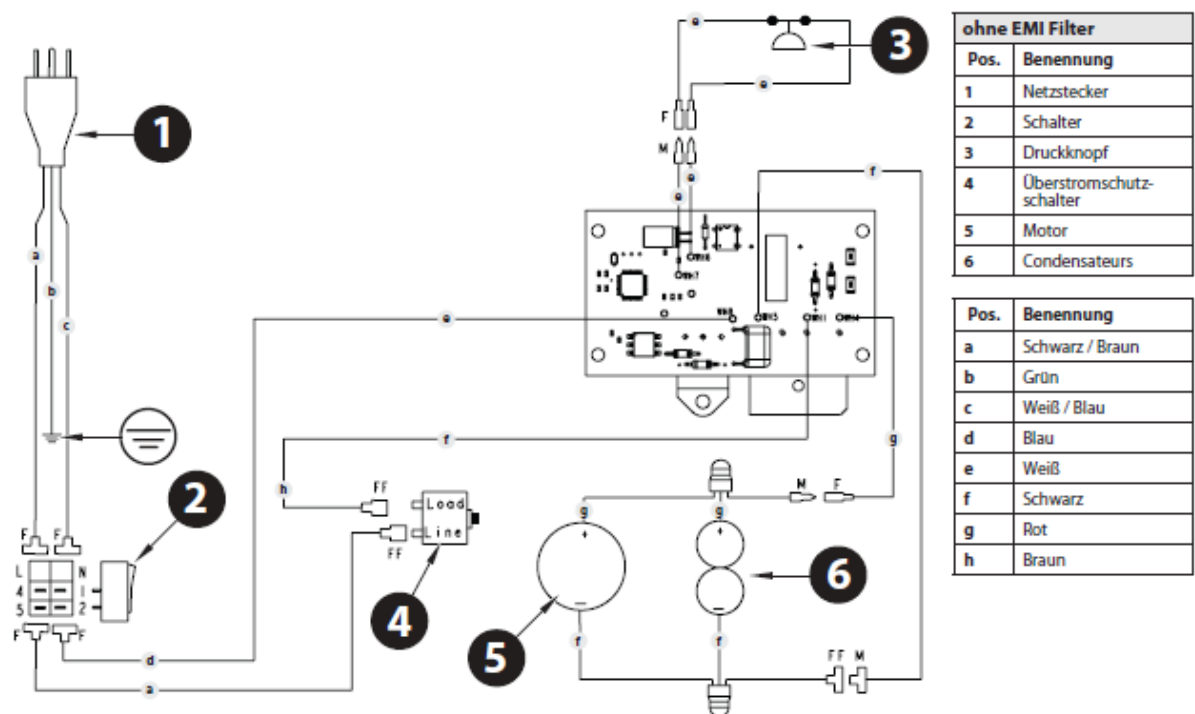
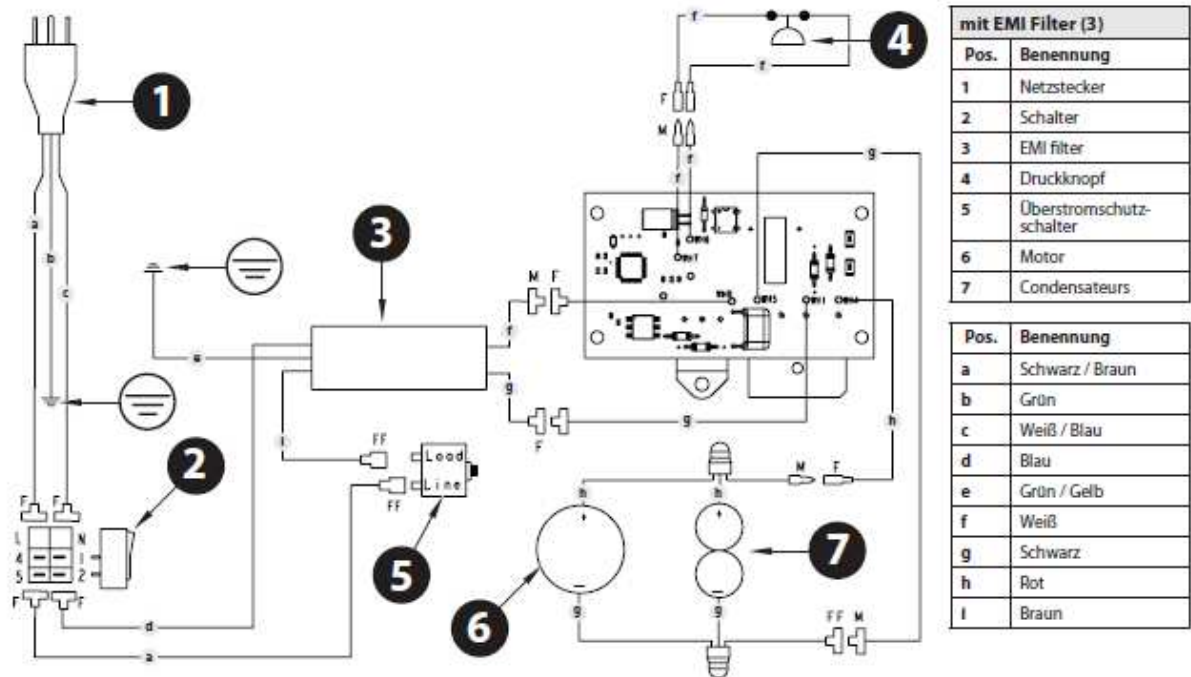


Nie próbuj odłączyć przewodu od wewnętrznej strony zespołu wyłącznika ciśnienia. Przewód nie jest dostępny w otworze obudowy pompy, pociągnąć za przewód dopiero gdy widać wtyczkę w otworze.

5. Odłączyć czarny przewód łączący płytkę sterującą z wyłącznikiem ochronnym (6).
6. Odłączyć biały przewód łączący płytkę sterującą z wyłącznikiem zasilania.
7. Odkręcić dwie śruby mocujące (8) wyłącznik ochronny i zdjąć płytkę sterującą (3).
8. Założyć nową płytkę (3) i zabezpieczyć śrubami (8).
9. Wykonać połączenia elektryczne przewodami (patrz schemat 11.9).
10. Nasunąć pokrywę silnika i zabezpieczyć czterema śrubami mocującymi.



11.9 Schemat elektryczny PS 3.20.



12. Supplement.

12.1. Wybór dysz.

Dla osiągnięcia prawidłowej i ekonomicznej pracy, dużą rolę odgrywa właściwie dobrana dysza. W wielu wypadkach właściwego doboru można dokonać tylko doświadczalnie, wykonując próbne natryski.

Podstawowe reguły:

- strumień natryskowy musi być równomierny
- o ile w strumieniu są „rysy” to: zbyt małe może być ciśnienie pracy lub zbyt wysoka lepkość materiału

Radą jest podniesienie ciśnienia pracy lub rozcieńczenie materiału.

Każda pompa ma określoną wydajność przy wybranej wielkości dyszy.

Zasadniczo:

- duża dysza to niższe ciśnienie pracy
- mniejsza dysza to wyższe ciśnienie pracy

Do dyspozycji jest cały asortyment wielkości dysz z różnymi kątami natrysku.

12.2. Obsługa i czyszczenie dysz AIRLESS z węglików spiekanych.

W przypadku stosowania dysz różnych dostawców należy stosować się do ich instrukcji obsługi.

Dysze mają bardzo precyzyjnie wykonane otwory. Dla przedłużenia żywotności dysz niezbędne jest ich oszczędne traktowanie. Należy zwrócić uwagę, że węgliki spiekane są bardzo kruche. Dlatego nie należy dysz rzucać lub traktować ostrymi metalowymi narzędziami. Zachowywać poniższe reguły dla utrzymania dysz w czystości i gotowości do użycia.

1. Otworzyć zawór odciążający, ustawić w poz. PRIME (cyrkulacja).
2. Wyłączyć agregat.
3. Zdemontować dyszę z pistoletu.
4. Zamoczyć dyszę w odpowiednim środku myjącym dla usunięcia resztek farby.
5. Przedmuchać dyszę sprężonym powietrzem
6. Usunąć ewentualne resztki farby drewnianym narzędziem.
7. Sprawdzić dyszę pod szkłem powiększającym, w przypadku stwierdzenia uszkodzeń węglika wymienić na nową. Powtórzyć czynności p-t 4 do 6.

12.3 Akcesoria do pistoletu.

Dysze regulowane o płaskim strumieniu.

do 250 bar (25 MPa).

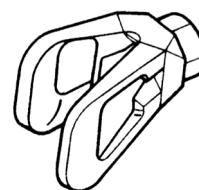


Oznaczenie	Otwór (mm)	Szerokość strumienia*	Zastosowanie	Nr katal.
15	0,13 - 0,46	5 – 35 cm	Lakiery	0999 057
20	0,18 – 0,48	5 – 50 cm	Lakiery, wypełniacze	0999 053
28	0,28 – 0,66	8 – 55 cm	Lakiery, dyspersje Farby	0999 054
41	0,43 – 0,88	10 – 60 cm	antykorozyjne	0999 055
49	0,53 – 1,37	10 – 40 cm	Powłoki wielko- formatowe	0999 056

- - odległość od przedmiotu ok. 30 cm, ciśnienie robocze 100 bar (10 MPa)

Obsada do dyszy regulowanej o płaskim strumieniu.

Nr katal. 0097 294

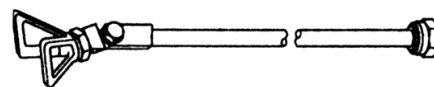


Przedłużka do pistoletu z ruchomą obsadą dyszy (bez dyszy).

Długość 100 cm – nr katal. 0096 015

Długość 200 cm – nr katal. 0096 016

Długość 300 cm – nr katal. 0096 017



Przedłużka do pistoletu .

Długość 15 cm, gwint F – nr katal. 0556 051

Długość 30 cm, gwint F – nr katal. 0556 052

Długość 45 cm, gwint F – nr katal. 0556 053

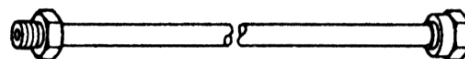
Długość 60 cm, gwint F – nr katal. 0556 054

Długość 15 cm, gwint G – nr katal. 0556 074

Długość 30 cm, gwint G – nr katal. 0556 075

Długość 45 cm, gwint G – nr katal. 0556 076

Długość 60 cm, gwint G – nr katal. 0556 077



12.4 Tabela dysz Airless.



Wagner
TradeTip 3 Düse
bis 270 bar
(27 MPa)



ohne Düse
F-Gewinde (1 1/16 - 16 UNF)
für Wagner Spritzpistolen
Best.-Nr. 0280301

ohne Düse
G-Gewinde (7/8 - 14 UNF)
für Graco/Titan Spritzpistolen
Best.-Nr. 0280390



Alle Düsen in der untenstehenden Tabelle werden zusammen mit dem passenden Pistolennfitz geliefert.

Anwendung	Düsenmarkierung	Spritzwin- kel	Bohrung Inch / mm	Spritzbreite mm ¹⁾	Pistolennfitz	Bestell-Nr.
Wasserverdünnbare und lösemittel- haltige Lacke und Lackfarben, Öle, Trennmittel	107	10°	0.007 / 0.18	100	Rot	0553107
	207	20°	0.007 / 0.18	120	Rot	0553207
	307	30°	0.007 / 0.18	150	Rot	0553307
	407	40°	0.007 / 0.18	190	Rot	0553407
	109	10°	0.009 / 0.23	100	Rot	0553109
	209	20°	0.009 / 0.23	120	Rot	0553209
	309	30°	0.009 / 0.23	150	Rot	0553309
	409	40°	0.009 / 0.23	190	Rot	0553409
	509	50°	0.009 / 0.23	225	Rot	0553509
	609	60°	0.009 / 0.23	270	Rot	0553609
Kunstharzlacke PVC-Lacke	111	10°	0.011 / 0.28	100	Rot	0553111
	211	20°	0.011 / 0.28	120	Rot	0553211
	311	30°	0.011 / 0.28	150	Rot	0553311
	411	40°	0.011 / 0.28	190	Rot	0553411
	511	50°	0.011 / 0.28	225	Rot	0553511
	611	60°	0.011 / 0.28	270	Rot	0553611
Lacke, Vorlacke Grundlacke Füller	113	10°	0.013 / 0.33	100	Rot	0553113
	213	20°	0.013 / 0.33	120	Rot	0553213
	313	30°	0.013 / 0.33	150	Rot	0553313
	413	40°	0.013 / 0.33	190	Rot	0553413
	513	50°	0.013 / 0.33	225	Rot	0553513
	613	60°	0.013 / 0.33	270	Rot	0553613
	813	80°	0.013 / 0.33	330	Rot	0553813
Füller Rostschutzfarben	115	10°	0.015 / 0.38	100	Gelb	0553115
	215	20°	0.015 / 0.38	120	Gelb	0553215
	315	30°	0.015 / 0.38	150	Gelb	0553315
	415	40°	0.015 / 0.38	190	Gelb	0553415
	515	50°	0.015 / 0.38	225	Gelb	0553515
	615	60°	0.015 / 0.38	270	Gelb	0553615
	715	70°	0.015 / 0.38	300	Gelb	0553715
	815	80°	0.015 / 0.38	330	Gelb	0553815
Rostschutzfarben Latexfarben Dispersionen	117	10°	0.017 / 0.43	100	Gelb	0553117
	217	20°	0.017 / 0.43	120	Gelb	0553217
	317	30°	0.017 / 0.43	150	Gelb	0553317
	417	40°	0.017 / 0.43	190	Gelb	0553417
	517	50°	0.017 / 0.43	225	Gelb	0553517
	617	60°	0.017 / 0.43	270	Gelb	0553617
	717	70°	0.017 / 0.43	300	Gelb	0553717
	817	80°	0.017 / 0.43	330	Gelb	0553817
Rostschutzfarben Latexfarben Dispersionen	219	20°	0.019 / 0.48	120	Weiß	0553219
	319	30°	0.019 / 0.48	150	Weiß	0553319
	419	40°	0.019 / 0.48	190	Weiß	0553419
	519	50°	0.019 / 0.48	225	Weiß	0553519
	619	60°	0.019 / 0.48	270	Weiß	0553619
	719	70°	0.019 / 0.48	300	Weiß	0553719
	819	80°	0.019 / 0.48	330	Weiß	0553819
	919	90°	0.019 / 0.48	385	Weiß	0553919
Flammschutz	221	20°	0.021 / 0.53	120	Weiß	0553221
	321	30°	0.021 / 0.53	150	Weiß	0553321
	421	40°	0.021 / 0.53	190	Weiß	0553421
	521	50°	0.021 / 0.53	225	Weiß	0553521
	621	60°	0.021 / 0.53	270	Weiß	0553621
	721	70°	0.021 / 0.53	300	Weiß	0553721
	821	80°	0.021 / 0.53	330	Weiß	0553821

¹⁾ Spritzbreite bei etwa 30 cm Abstand zum Spritzobjekt und 100 bar (10 MPa) Druck mit Kunstharzlack 30 DIN-Sekunden.



Alle Düsen in der untenstehenden Tabelle werden zusammen mit dem passenden Pistolenfilter geliefert.

Anwendung	Düsenmarkierung	Spritzwinkel	Bohrung Inch / mm	Spritzbreite mm ¹	Pistolenfilter	Bestell-Nr.
Dachbeschichtung	233	20°	0.023 / 0.58	130	Weiß	0553223
	333	30°	0.023 / 0.58	150	Weiß	0553323
	423	40°	0.023 / 0.58	190	Weiß	0553423
	523	50°	0.023 / 0.58	225	Weiß	0553523
	623	60°	0.023 / 0.58	270	Weiß	0553623
	723	70°	0.023 / 0.58	300	Weiß	0553723
	823	80°	0.023 / 0.58	330	Weiß	0553823
Dickschichtmaterialien, Korrosionsschutz, Spritzspachtel	225	20°	0.025 / 0.64	130	Weiß	0553225
	325	30°	0.025 / 0.64	150	Weiß	0553325
	425	40°	0.025 / 0.64	190	Weiß	0553425
	525	50°	0.025 / 0.64	225	Weiß	0553525
	625	60°	0.025 / 0.64	270	Weiß	0553625
	725	70°	0.025 / 0.64	300	Weiß	0553725
	825	80°	0.025 / 0.64	330	Weiß	0553825
	227	20°	0.027 / 0.69	130	Weiß	0553227
	327	30°	0.027 / 0.69	150	Weiß	0553327
	427	40°	0.027 / 0.69	190	Weiß	0553427
	527	50°	0.027 / 0.69	225	Weiß	0553527
	627	60°	0.027 / 0.69	270	Weiß	0553627
	827	80°	0.027 / 0.69	330	Weiß	0553827
	229	20°	0.029 / 0.75	130	Weiß	0553229
	329	30°	0.029 / 0.75	150	Weiß	0553329
	429	40°	0.029 / 0.75	190	Weiß	0553429
	529	50°	0.029 / 0.75	225	Weiß	0553529
	629	60°	0.029 / 0.75	270	Weiß	0553629
	331	30°	0.031 / 0.79	130	Weiß	0553331
	331	30°	0.031 / 0.79	150	Weiß	0553331
	431	40°	0.031 / 0.79	190	Weiß	0553431
	531	50°	0.031 / 0.79	225	Weiß	0553531
	631	60°	0.031 / 0.79	270	Weiß	0553631
	731	70°	0.031 / 0.79	300	Weiß	0553731
	831	80°	0.031 / 0.79	330	Weiß	0553831
	233	20°	0.033 / 0.83	130	Weiß	0553233
	333	30°	0.033 / 0.83	150	Weiß	0553333
	433	40°	0.033 / 0.83	190	Weiß	0553433
	533	50°	0.033 / 0.83	225	Weiß	0553533
	633	60°	0.033 / 0.83	270	Weiß	0553633
	235	20°	0.035 / 0.90	130	Weiß	0553235
	335	30°	0.035 / 0.90	150	Weiß	0553335
	435	40°	0.035 / 0.90	190	Weiß	0553435
	535	50°	0.035 / 0.90	225	Weiß	0553535
	635	60°	0.035 / 0.90	270	Weiß	0553635
	735	70°	0.035 / 0.90	300	Weiß	0553735
	439	40°	0.039 / 0.99	190	Weiß	0553439
	539	50°	0.039 / 0.99	225	Weiß	0553539
	639	60°	0.039 / 0.99	270	Weiß	0553639
Heavy Duty Applikationen	343	20°	0.043 / 1.10	130	Grün	0553343
	443	40°	0.043 / 1.10	190	Grün	0553443
	543	50°	0.043 / 1.10	225	Grün	0553543
	643	60°	0.043 / 1.10	270	Grün	0553643
	445	40°	0.045 / 1.14	190	Grün	0553445
	545	50°	0.045 / 1.14	225	Grün	0553545
	645	60°	0.045 / 1.14	270	Grün	0553645
	451	40°	0.051 / 1.30	190	Grün	0553451
	551	50°	0.051 / 1.30	225	Grün	0553551
	651	60°	0.051 / 1.30	270	Grün	0553651
	252	20°	0.052 / 1.32	130	Grün	0553252
	455	40°	0.055 / 1.40	190	Grün	0553455
	555	50°	0.055 / 1.40	225	Grün	0553555
	655	60°	0.055 / 1.40	270	Grün	0553655
	261	20°	0.061 / 1.55	130	Grün	0553261
	461	40°	0.061 / 1.55	190	Grün	0553461
	561	50°	0.061 / 1.55	225	Grün	0553561
	661	60°	0.061 / 1.55	270	Grün	0553661
	263	20°	0.063 / 1.60	130	Grün	0553263
	463	40°	0.063 / 1.60	190	Grün	0553463
	565	50°	0.065 / 1.65	225	Grün	0553565
	665	60°	0.065 / 1.65	270	Grün	0553665
	267	20°	0.067 / 1.70	130	Grün	0553267
	467	40°	0.067 / 1.70	190	Grün	0553467

¹ Spritzbreite bei einem 30 cm Abstand zum Spritzdüsen und 100 bar (10 MPa) Druck mit Kornhardlack 20 DIN Sekunden.

12.5 Tabela dysz 2Speed Tip.

12.5 2Speed Tip Düsen-Tabelle



Die innovative Wendedüse von WAGNER vereint zwei Düsenkerne in einer Düse.



2 Speed Tip Halterung
Best.-Nr. 0271065

Düsen-Tabelle

Objektgröße	Farbmaterialeien		
	Lack (L)	Disperstonen (D)	Spachtel (S)
Small		D5 Düsen: 111 / 415 Best.-Nr. 0271 062	S5 Düsen: 225 / 629 Best.-Nr. 0271 064
		D7 Düsen: 113 / 417 Best.-Nr. 0271 063	
	L10 Düsen: 208 / 510 Best.-Nr. 0271 042	D10 Düsen: 111 / 419 Best.-Nr. 0271 045	S10 Düsen: 527 / 235 Best.-Nr. 0271 049
Medium	L20 Düsen: 210 / 512 Best.-Nr. 0271 043	D20 Düsen: 115 / 421 Best.-Nr. 0271 046	S20 Düsen: 539 / 243 Best.-Nr. 0271 050
Large	L30 Düsen: 212 / 514 Best.-Nr. 0271 044	D30 Düsen: 115 / 423 Best.-Nr. 0271 047	S30 Düsen: 543 / 252 Best.-Nr. 0271 051
X-Large		D40 Düsen: 117 / 427 Best.-Nr. 0271 048	
Empfohlener Pistolenfilter	rot	weiß	-

12.6 Koszyk dysz.

12.6 Düsenkoffer

Praktisch verstaubt und mit einsetzspezifischer Bestückung sind die Düsenkoffer eine perfekte Ergänzung zum Farbspritzgerät. Optimal auf die jeweilige Anwendung abgestimmt stehen vier verschiedene Varianten zur Auswahl.

	ARTIKEL-NR
1 Düsenkoffer TradeTip 3 Dispersion	2344154
- 3x Einsteckfilter weiß; 50 MA; 0,31 mm MW; mittel	0034 377
- Einsteckfilter gelb; 1 Stück; 100 MA; 0,14 mm MW; fein	0043 235
- Düsenverlängerung komplett 15 cm; F-Gewinde	0556 051
- TradeTip 3 FineFinish Düse 312	0554 312
- TradeTip 3 Düse 629	0553 629
- TradeTip 3 Düse 419	0553 419
- TradeTip 3 Düse 423	0553 423
2 Düsenkoffer TradeTip 3 Lack	2344155
- 3x Einsteckfilter rot; 180 MA 0,084 mm MW; extra fein	0034 383
- Einsteckfilter gelb; 1 Stück; 100 MA; 0,14 mm MW; fein	0043 235
- Düsenverlängerung komplett 15 cm; F-Gewinde	0556 051
- TradeTip 3 FineFinish Düse 308	0554 308
- TradeTip 3 FineFinish Düse 410	0554 410
- TradeTip 3 FineFinish Düse 412	0554 412
- TradeTip 3 FineFinish Düse 510	0554 510
3 Düsenkoffer 2SpeedTip Dispersion	2344156
- 3x Einsteckfilter weiß; 50 MA; 0,31 mm MW; mittel	0034 377
- Einsteckfilter gelb; 1 Stück; 100 MA; 0,14 mm MW; fein	0043 235
- Düsenverlängerung komplett 15 cm; F-Gewinde	0556 051
- TradeTip 3 FineFinish Düse 312	0554 312
- 2SpeedTip Düse D10 111/419	0271 045
- 2SpeedTip Düse D20 115/421	0271 046
- 2SpeedTip Düse D30 115/423	0271 047
4 Düsenkoffer 2SpeedTip Lack	2344157
- 3x Einsteckfilter rot; 180 MA 0,084 mm MW; extra fein	0034 383
- Einsteckfilter gelb; 1 Stück; 100 MA; 0,14 mm MW; fein	0043 235
- Düsenverlängerung komplett 15 cm; F-Gewinde	0556 051
- TradeTip 3 FineFinish Düse 308	0554 308
- TradeTip 3 FineFinish Düse 410	0554 410
- 2SpeedTip Düse L20 210/512	0271 043
- 2SpeedTip Düse L30 212/514	0271 044

12.7 System grzewczy TempSpray.

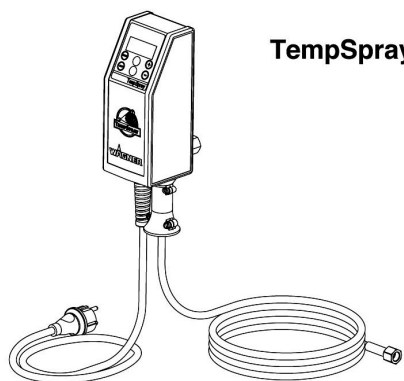
Podgrzewacz zamontowany na wężu grzeje materiał natryskowy równomiernie do żądanej temperatury (regulowanej od 20°C do 60°C).

Zalety systemu:

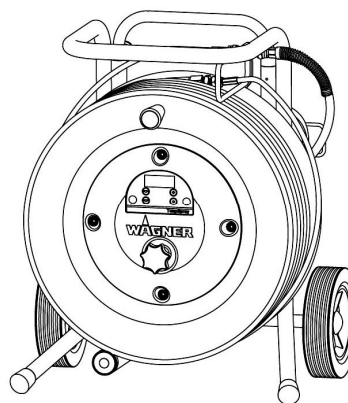
- stała temperatura natryskiwanego materiału, niezależna od temperatury otoczenia
- zdecydowanie łatwiejszy i lepszy natrysk materiałów o wysokiej lepkości
- możliwość nakładania grubszych powłok
- oszczędność rozpuszczalników dzięki obniżaniu lepkości przez wzrost temperatury
- możliwość zastosowania przy każdym systemie AIRLESS

Zestawy:

Nr kat	Opis
	TempSpray H 126 (optymalny do lakierów)
2311659	Zestaw bazowy ¼" z wężem wysokociśnieniowym ¼" DN6 dł.10m, kwasoodpornym
2311852	Zestaw Spraypack zawiera zestaw bazowy (2311659), pistolet AIRLESS AG 14 NPS ¼", dyszę Trade Tip 2 wielkość 419 wraz z obsadą dyszy (gwint F)
	TempSpray H 226 (optymalny do dyspersji i materiałów o wysokiej lepkości).
2311660	Zestaw bazowy ¼" z wężem wysokociśnieniowym grzejnym ¼" DN10 dł.10m, bębнем na wąż i pejczem ¼" DN4 dł. 1m.
2311853	Zestaw Spraypack zawiera zestaw bazowy (2311660), pistolet AIRLESS AG 14 NPS ¼", dyszę Trade Tip 2 wielkość 419 wraz z obsadą dyszy (gwint F)
	TempSpray H 226 (optymalny do dyspersji i materiałów o wysokiej lepkości).
2311661	Zestaw bazowy ¼" z wężem wysokociśnieniowym grzejnym ¼" DN10 dł.30m, bębнем na wąż i pejczem ¼" DN4 dł. 1m.
2311854	Zestaw Spraypack zawiera zestaw bazowy (2311661), pistolet AIRLESS AG 14 NPS ¼", dyszę Trade Tip 2 wielkość 421 wraz z obsadą dyszy (gwint F)

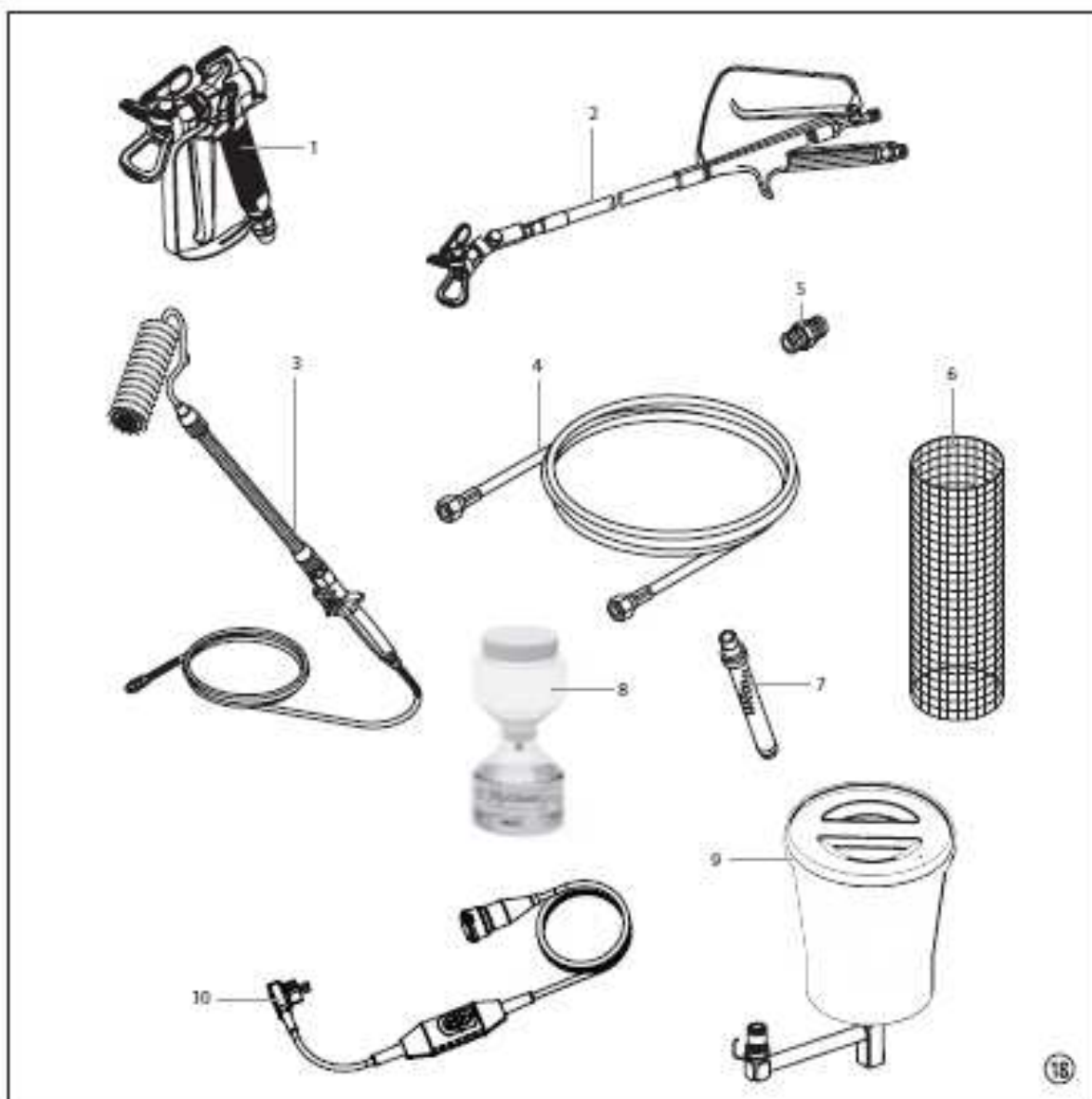


TempSpray H 126

TempSpray H 226
TempSpray H 326

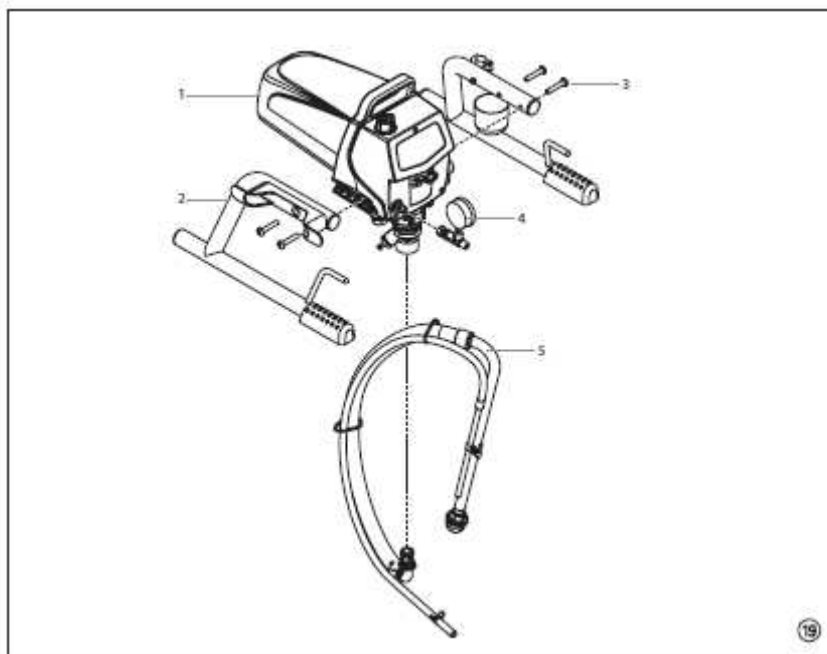
Lista części zamiennych PS 3.20.

Akcesoria.



Poz.	Nr kat.	Opis
1	0296 388	Pistolet Airless AG 08 gwint F
	0296 386	Pistolet Airless AG 08 gwint G
	0502 166	Pistolet Airless AG 14 gwint F
	0502 119	Pistolet Airless AG 14 gwint G
2	0296 441	Pistolet Airless z przedłużką 120 cm gwint G 7/8"
	0296 443	Pistolet Airless z przedłużką 120 cm gwint F 11/16"
	0296 442	Pistolet Airless z przedłużką 200 cm gwint G 7/8"
	0296 444	Pistolet Airless z przedłużką 200 cm gwint F 11/16"
3	0345 010	Walek IR - 100
4	9984 573	Wąż wysokociśnieniowy DN 6 mm, 7,5 m , kwasoodporny
	9984 574	Wąż wysokociśnieniowy DN 6 mm, 15 m , do dyspersji
	9984 575	Wąż wysokociśnieniowy DN 6 mm, 30 m , do dyspersji
5	0034 038	Dwuzłączka połączeniowa węży (1/4"x1/4")
6	0034 950	Metex-Reuse Siatka do wstępnej filtracji materiału malarskiego
	0034 952	Sitko filtracyjne do lakierów (5 szt.)
	0034 951	Sitko filtracyjne do dyspersji (5 szt.)
7	0034 383	Filtr paluszkowy pistoletu 1 szt. 180 mesh, super dokładny, czerwony
	0097 022	Filtr paluszkowy pistoletu 10 szt. 180 mesh, super dokładny, czerwony
	0043 235	Filtr paluszkowy pistoletu 1 szt. 100 mesh, dokładny, żółty
	0097 023	Filtr paluszkowy pistoletu 10 szt. 100 mesh, dokładny, żółty
	0034 377	Filtr paluszkowy pistoletu 1 szt. 50 mesh, średni, biały
	0097 024	Filtr paluszkowy pistoletu 10 szt. 50 mesh, średni, biały
	0089 323	Filtr paluszkowy pistoletu 1 szt. 30 mesh, zgrubny, zielony
	0097 025	Filtr paluszkowy pistoletu 10 szt. 30 mesh, zgrubny, zielony
8	0097 108	Środek myjący do lekkiego mycia i ochrony dysz TipClean
	0508 619	Olej specjalny EasyGlide (118 ml)
	0508 620	Środek czyszczący i ochronny EasyGlide (118 ml)
9	0551 969	Zestaw zbiornik farby
10	2312 909	Bezpiecznik ochrony osobistej PRCD 230V/16A (3m)

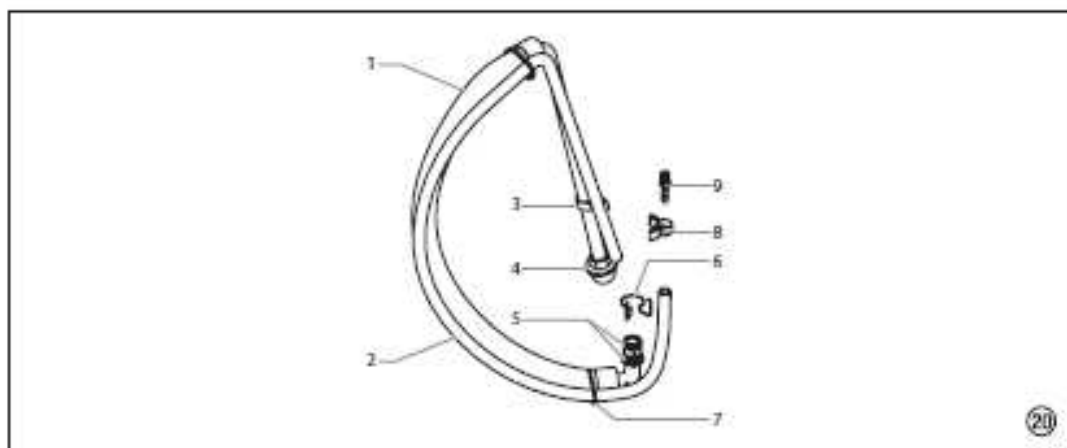
Grupa główna.



Poz.	Nr kat.	Opis
1	-	Zespół napędowy
2	-	Podstawa
3	9805 348	Śruba (4)
4	0521 229	Manometr
5*	0558 672A	Układ ssący

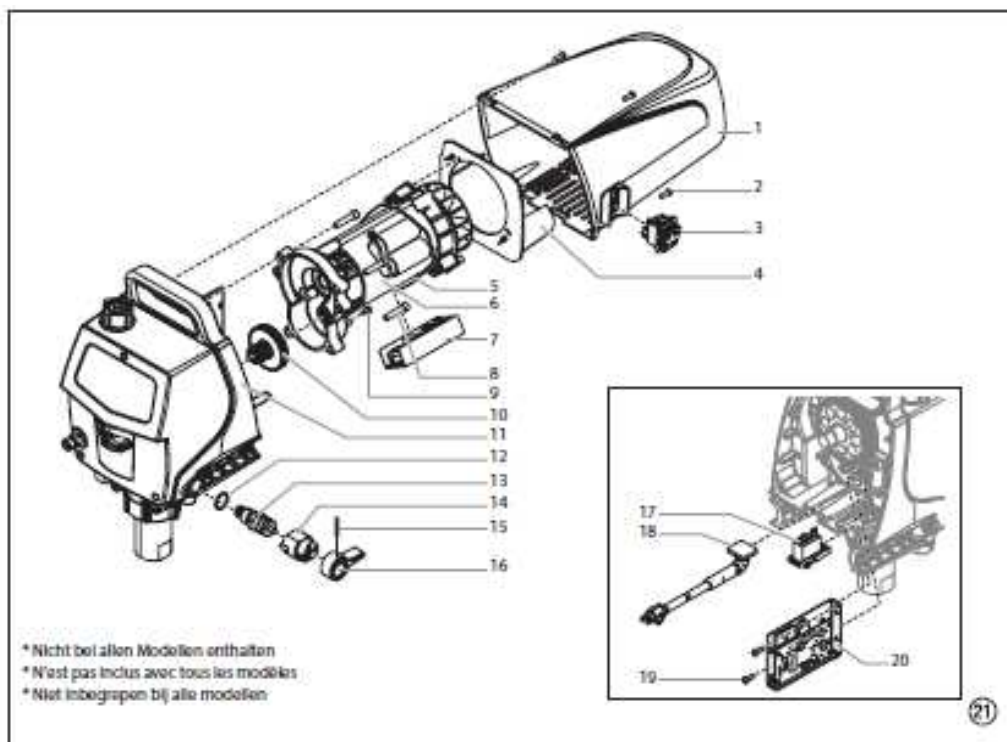
* patrz osobna lista części

Układ ssący (wersja z podstawą)



Poz.	Nr kat.	Opis
1	0551 706	Wąż ssący
2	0558 659A	Wąż powrotu
3	0279 459	Klamra
4	0295 565	Filtr
5	9871 105	O-ring (2)
5	0508 606	O-ring (2) (dla materiałów podgrzewanych opcja)
6	9822 526	Klamra
7	9850938	Opaska spinająca
8	0327 226	Klamra
9	0551 530	Łącznik węża powrotu

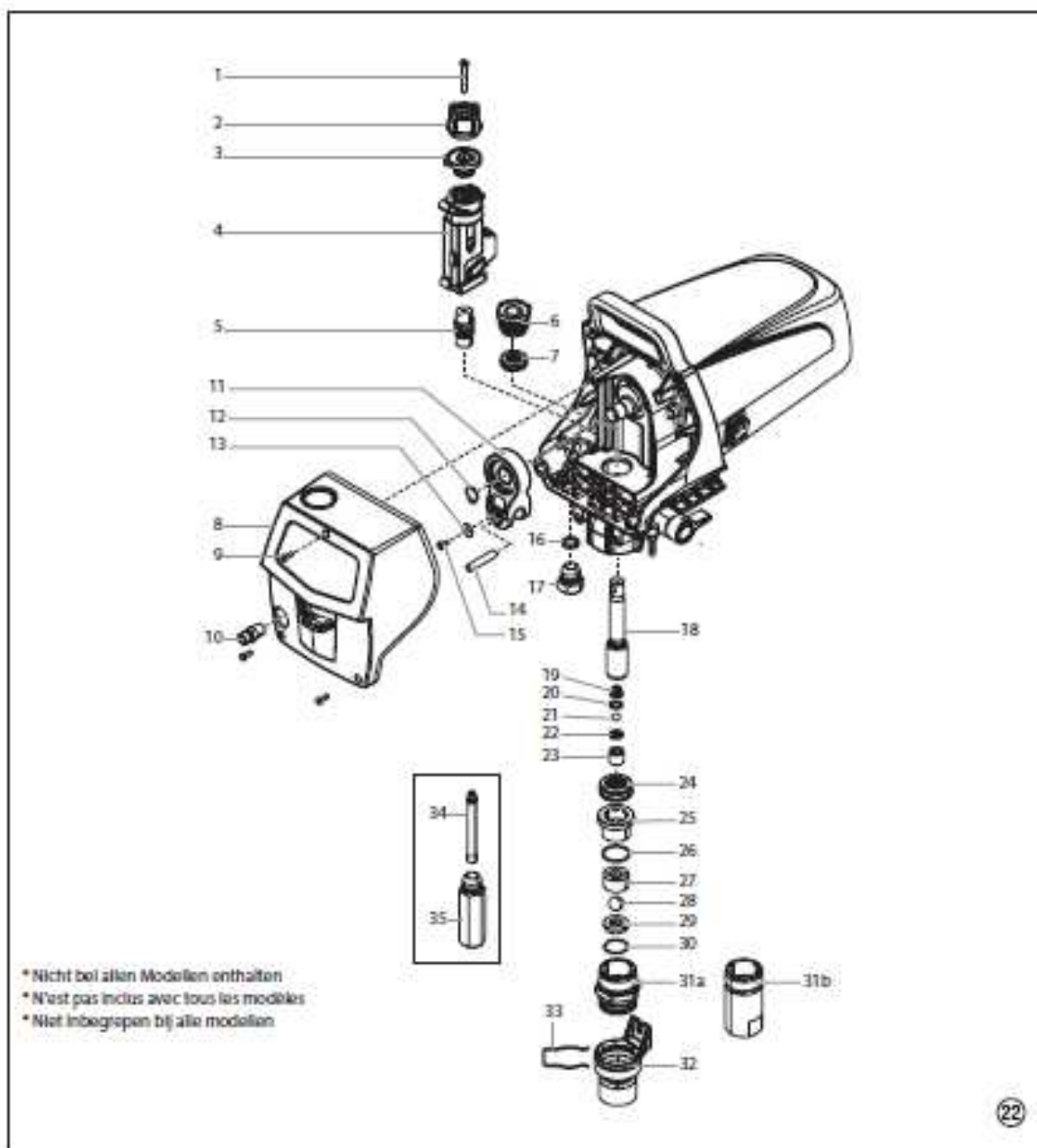
Zespół napędu I.



Poz.	Nr kat.	Opis
1	0532 920	Pokrywa silnika
2	0509 278	Śruba (4)
3	9850936	Wyłącznik
4	0532 326	Ścianka rozdzielająca
5	770-099	Opaska spinająca
6	0532 813	Zespół silnika 230V (z poz. 5)
6	0532812	Zespół silnika 110V (z poz. 5)
7	0532 234A	Filtr EMI, 20A
8	9800 341	Śruba (4)
9	9800 340	Śruba główna (2)
10	0512 213	Koło przekładni, stopień 2
11	-	Zespół obudowy
12	0507 745	Uszczelniacz
13	0507 254	Zespół zaworu obiegowego (z poz. 12-16)
14	0507 931	Podstawa pokrętła
15	5006 543	Sztyft pokrętła
16	0508 744	Wyłącznik wentylatora

17	0532 235A	Wyłącznik przeciążeniowy 230V
17	0532 206A	Wyłącznik przeciążeniowy 110V
18	-	Gniazdko
19	0509 278	Śruba (2)
20	0532 237A	Zespół płytki sterującej filtrem EMI
20	0532 208A	Zespół płytki sterującej bez filtra EMI

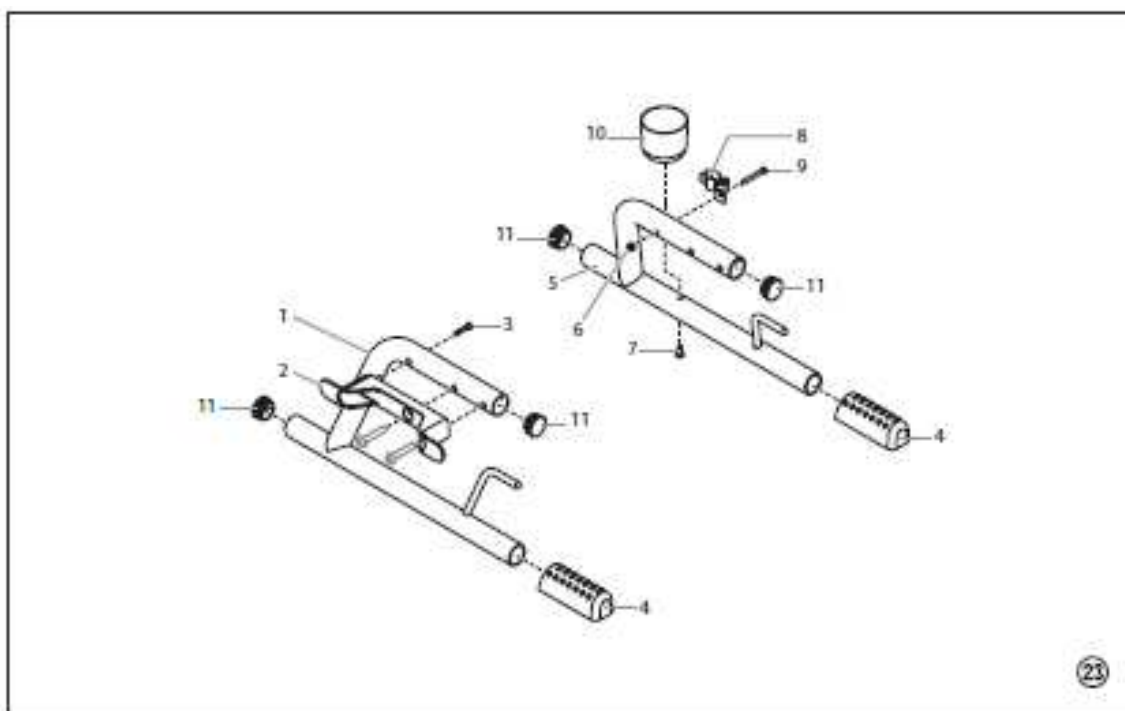
Zespół napędu II.



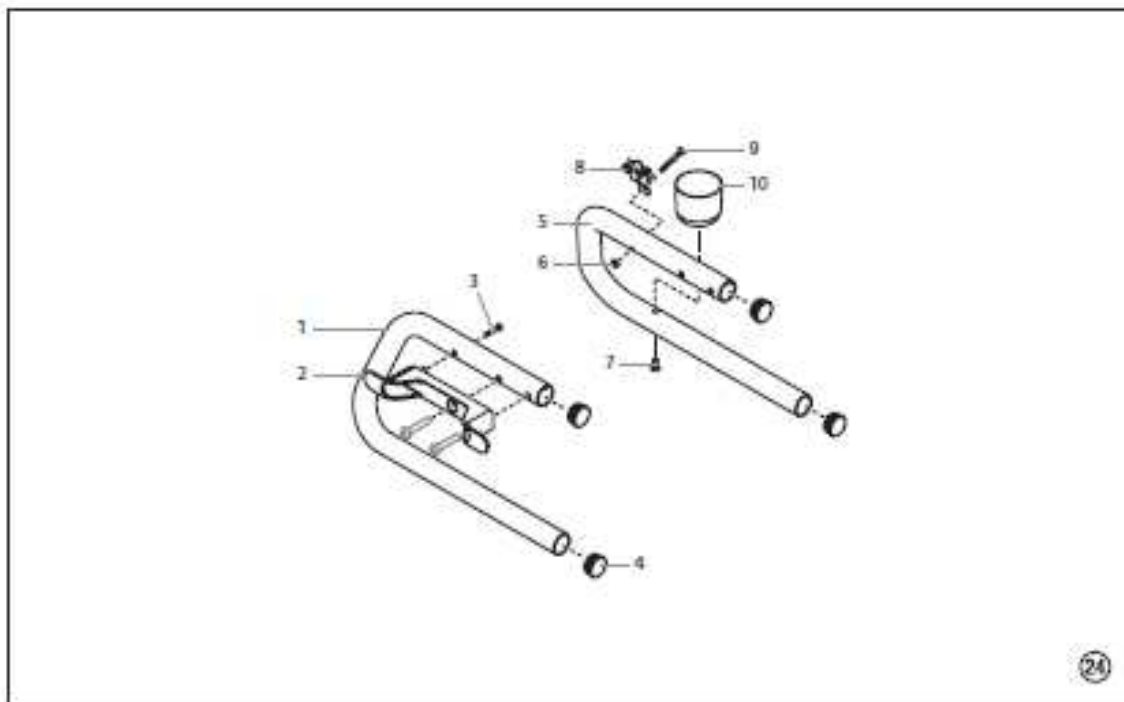
Poz.	Nr kat.	Opis
1	9805 300	Śruba
2	0532 355A	Regulator ciśnienia
3	0532334A	Dolna część regulatora ciśnienia
4	0532 216A	Wyłącznik ciśnienia
5	0532 223A	Zespół przetwornika
6	0532 215	Górna tuleja
7	0532 914	Górne uszczelnienie
8	0532 222A	Pokrywa czołowa
9	0509 278	Śruba (3)
10	0509 873	Przyłącze węża
11	0532 203A	Zespół kabłąka
12	9822 529	Pierścień spiralny
13	9822 600	Podkładka
14	9832 128	Sztyft ustalający
15	0293 395	Śruba
16	0296 289	Uszczelniacz
17	0532 357	Korek
18	0532 254A	Zespół tłoka (zawiera części 18-23)
19	0551 262	Górny prowadnik kuli zaworowej
20	0551 263	Podkładka
21	50164	Kula zaworowa
22	0551 620	Siedlisko zaworu wylotowego
23	0512 342	Obudowa zaworu wylotowego
24	0532 915	Dolne uszczelnienie
25	0552 489	Tuleja
26	0509 581	Dolny uszczelniacz
27	0509 591	Dolny prowadnik kuli zaworowej
28	0509 583	Kula zaworu wlotowego
29	0532 345	Siedlisko zaworu wlotowego
30	0509 582	O-ring teflon
31a	0290 216	Obudowa zaworu wlotowego
31b	0508 680	Obudowa zaworu wlotowego
32	0532 242A	Zespół popychacza (wraz z poz.33)
33	805 350	Klamra

Opcje		
34	0532 360A	Obudowa filtra
35	540 030	Filtr
	0532 912	Zestaw naprawczy bloku farby (6-7,24,26,30)
	0532 917	Zestaw naprawczy siedlisk zaworów (19-22, 28-30)

Podstawa I.



Poz.	Nr kat.	Opis
1	0532 238A	Kabłąk prawy
2	0532 356	Uchwyt przewodu zasilania
3	0508 660	Śruba
4	805 342	Stopka (2)
5	0532 239A	Kabłąk lewy
6	0509 856	Nakrętka
7	9805 230	Śruba
8	806 216	Klamra
9	0551 732	Śruba
10	0508 381	Zbiorniczek do czyszczenia
11	0294 635	Zaślepka (4)

Podstawa II.

Poz.	Nr kat.	Opis
1	0532 372A	Kabląk prawy
2	0532 356	Uchwyt przewodu zasilania
3	0508 660	Śruba
4	0294 635	Zaślepka (4)
5	0532 337A	Kabląk lewy
6	0509 856	Nakrętka
7	9805 230	Śruba
8	806 216	Klamra
9	0551 732	Śruba
10	0508 381	Zbiorniczek do czyszczenia

WSKAZÓWKI UTYLIZACJI.

Zgodnie z europejskimi przepisami 2002/96/EG dotyczącymi utylizacji urządzeń elektrycznych oraz państwowymi uregulowaniami w tym zakresie tego typu agregat musi podlegać recyklingowi i nie może być traktowany jak odpad.

Dlatego w przypadku konieczności utylizacji starego urządzenia należy je dostarczyć bezpośrednio do f-my WAGNER lub jej przedstawicielstwa.

Prosimy zwrócić się w takim przypadku bezpośrednio do f-my WAGNER lub jej przedstawicielstwa handlowego.

SPRAWDZENIE AGREGATU

Sprawdzanie agregatów do natrysku materiałów ciekłych na podstawie wytycznych związków zawodowych.

Agregat powinien być sprawdzany przez rzeczoznawcę pod względem bezpieczeństwa użytkowania każdorazowo, jeżeli zachodzi taka potrzeba, nie rzadziej jednak niż raz do roku.

Agregaty wyłączone z ruchu powinny być sprawdzane przed kolejnym uruchomieniem.

Użytkownik jest zobowiązany do zgłoszenia urządzeń do sprawdzenia.

Zwracajcie się Państwo do serwisu f-my WAGNER.

UWAGI DOTYCZĄCE ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRODUKT

Na podstawie obowiązujących przepisów producent urządzenia ponosi za nie odpowiedzialność tylko wtedy gdy wszystkie części i podzespoły wyrobu pochodzą od tego producenta.

Stosowanie przez użytkownika wyposażenia i części zamiennych nie pochodzących od producenta wyrobu zwalnia tego producenta całkowicie lub częściowo za wadliwe działanie urządzenia.

W ekstremalnych przypadkach właściwe władze mogą wydać zakaz użytkowania całego agregatu.

Używając oryginalnego osprzętu i części zamiennych f-my WAGNER macie Państwo gwarancję niezawodności i bezpieczeństwa pracy agregatu.

